

Turbo  Twister

maykestag

PERFORMANCE
IN PRECISION

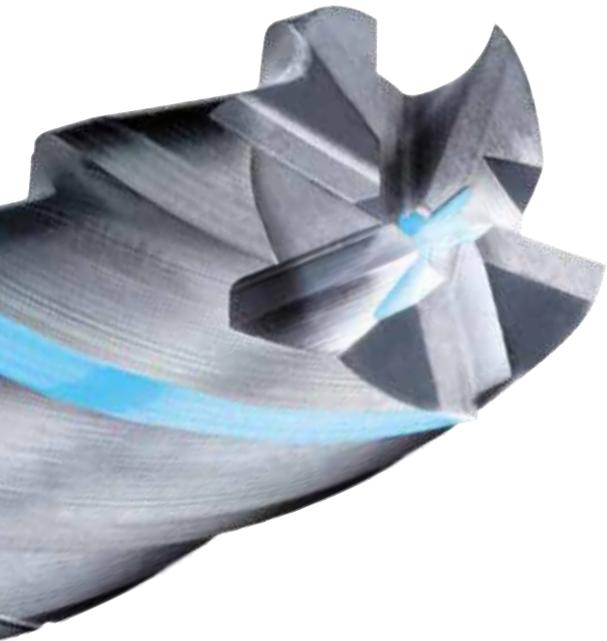
High-speed
Trochoidal cutting

The Turbo makes the difference.

Unser Entwickler-Team nahm sich zum Ziel die höchsten Ansprüche der Zerspanungstechnik zu übertreffen: Die Anforderungen mehrere Materialien in Form von vielen unterschiedlichen Operationen zu bearbeiten sind immer anspruchsvoller geworden.

Deswegen haben wir eine neue Generation des trochoidalen Fräsens entwickelt, die eine unerreichbare Vielfalt an Einsätzen mit nur einem Werkzeug ermöglicht und das nahezu in allen Materialien. Das schafft nur der neue Turbo-Twister.





YOUR BENEFITS

- Ein Werkzeug für nahezu alle Materialien
- Kein Werkzeugwechsel
- Keine unerwarteten Ausbrüche
- Großes Sortiment 2xD-5xD
- Sehr breiter Schnittwertebereich für den einfachen Einsatz in fast allen modernen CNC-Fertigungen

DER STABILE

Extrem robuster Kern, sorgt für deutlich reduzierte Vibrationen und verleiht dem Werkzeug signifikant höhere Standzeit.

DER SPEZIELLE

Besticht durch seinen hervorragend abgestimmten Drallwinkel zur Geometrie und sorgt dadurch für den perfekten Spänetransport.

DER SPANBRECHER

Kurze Späne durch mehrere Spanbrecher, verringern den Spänestau und sorgen damit für eine hohe Prozesssicherheit vor allem in der automatisierten Fertigung.

DER EINZIGARTIGE

Durch das Zusammenspiel der genannten Faktoren kann das Werkzeug in nahezu allen Materialien eingesetzt werden und sorgt so für ein extrem hohes Einsparungspotenzial.

Turbo  Twister

PERFORMANCE
IN PRECISION

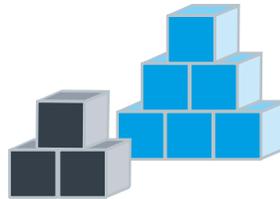
COMPETITION 1

Material	1.7225 42CrMo4 QT	
Maschine	Heller MCH250	
Werkzeugaufnahme	HSK 100 Weldon mit IK	
Strategie	Trochoidal	
Kühlung	Luft	
Werkstückspannung	Aufspantürme	
Hersteller	Competitor	MAYKESTAG
Art	5xD	5xD
Dm - Werkzeugdurchmesser [mm]	10	10
Vc - Schnittgeschwindigkeit [m/min]	188,5	188,5
fz - Vorschub pro Zahn [mm/Z]	0,04	0,04
Ap - Frästiefe [mm]	47	47
Ae - Fräsbreite [mm]	0,3	0,3
Standzeit	50 min	570 min



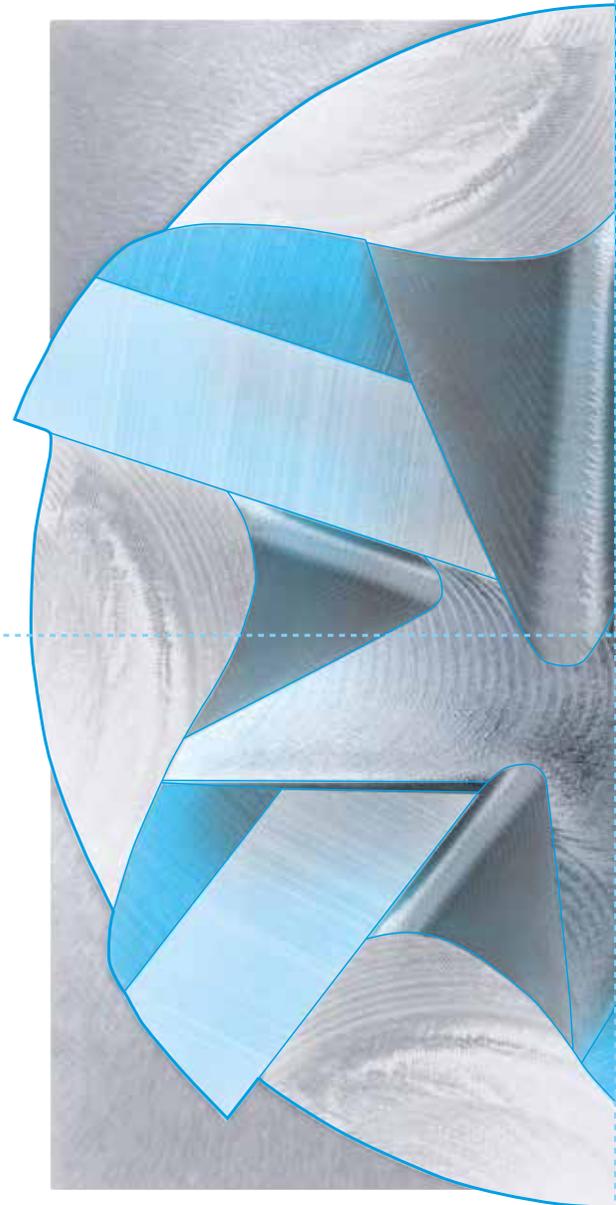
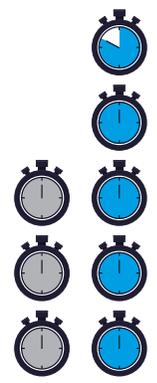
COMPETITION 2

Material	1.4571	
Maschine	DMU 65	
Werkzeugaufnahme	HSK 63 Weldon mit Ik	
Strategie	Trochoidal	
Kühlung	Emulsion	
Werkstückspannung	3 Backenfutter	
Hersteller	Competitor	MAYKESTAG
Art	5xd	5xd
Dm - Werkzeugdurchmesser [mm]	12	12
Vc - Schnittgeschwindigkeit [m/min]	166	166
fz - Vorschub pro Zahn [mm/Z]	0,11	0,11
Ap - Frästiefe [mm]	60	60
Ae - Fräsbreite [mm]	0,6	0,6
Standzeit	3 Bauteile	6 Bauteile



COMPETITION 3

Material	1.4404	
Maschine	Hermle C42	
Werkzeugaufnahme	HSK 63 Weldon	
Strategie	Trochoidal	
Kühlung	Emulsion	
Werkstückspannung	Lang Prägeteil	
Hersteller	Competitor	MAYKESTAG
Art	3xD	3xD
Dm - Werkzeugdurchmesser [mm]	12	12
Vc - Schnittgeschwindigkeit [m/min]	140	140
fz - Vorschub pro Zahn [mm/Z]	0,1	0,1
Ap - Frästiefe [mm]	>1,5xd - <max ap	>1,5xd - <max ap
Ae - Fräsbreite [mm]	1	1
Standzeit	180 min	290 min



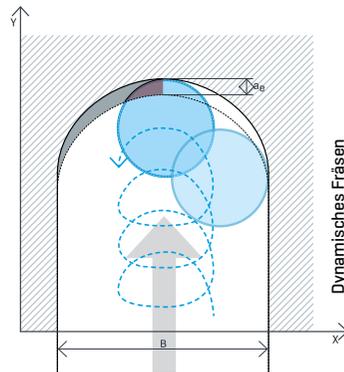
// maykestag.com/turbo-twister



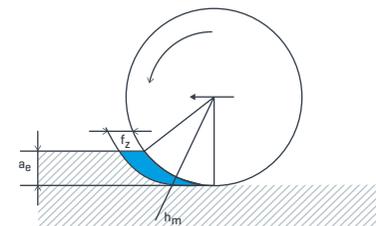
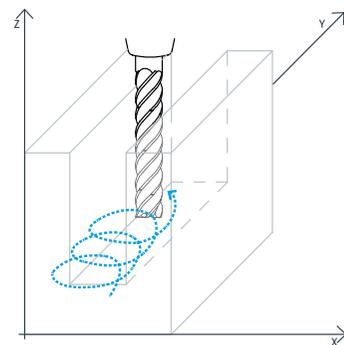
Geeignet für statische und dynamische Frässtrategien

Maximale Effizienz durch intelligente Trochoidal-Strategie

Empfohlene und detaillierte Schnittwerte



Beim trochoidalen Fräsen verändern sich die Schnittbedingungen, Eingriffsbreite und Eingriffswinkel während des Bearbeitungsprozesses ständig, um eine möglichst konstante Spanmittendicke zu erzielen. Das ist in erster Linie von der verwendeten CAM-Software abhängig. Unsere Schnittwertempfehlungen sind Richtwerte. Die für den jeweiligen Anwendungsfall optimalen Einsatzwerte sollten während der Bearbeitung angepasst werden. Gerne stehen wir Ihnen bei Fragen dazu unterstützend zur Seite.



Spanmittendicke $h_m = f_z \cdot \sqrt{\frac{a_e}{D}}$ [mm]

Die perfekte Beschichtung – SUPRADUR

- Extrem widerstandsfähige Spezialbeschichtung für breite Anwendungsgebiete.
- Durch die optimale Temperaturwechselbeständigkeit erhöht sich die Prozesssicherheit auch unter schwierigsten Bedingungen.
- Ideal für Nass- und Trockenbearbeitung in nahezu allen Materialien.

Schnell, einfach und präzise. Somit können die Maschinen im Handumdrehen auf die richtigen Werte und deren Gegebenheiten eingestellt werden. Ein Nachschlagewerk, das Ihnen alles Wissenswerte für die anwendungs- und werkstoffbezogene Auswahl und den Einsatz von Zerspanungswerkzeugen und -systemen bietet.

Eine Informationsquelle, die Sie bei der effizienten und effektiven Nutzung der Turbo-Twister Produkte unterstützt.



PERFORMANCE
IN PRECISION

STC+

Durch die unterschiedlichen
Baulängen erreichen Sie einen
stabilen Prozess für alle
Anwendungsbedürfnisse
und dadurch erhöht
sich Ihre Produktivität
und Wirtschaft-
lichkeit.



2xD

SUPRADUR

d1 _{h10} mm	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm		Z	Code 8002 Art.-Nr.
3	6	50	7	0,05	5	0 8002003001 00
4	6	50	9	0,05	5	0 8002004001 00
5	6	54	11	0,05	5	0 8002005001 00
6	6	54	14	0,05	5	0 8002006001 00
8	8	61	18	0,05	5	0 8002008001 00
10	10	69	22	0,05	5	0 8002010001 00
12	12	80	26	0,05	5	0 8002012001 00
14	14	83	30	0,05	5	0 8002014001 00
16	16	92	34	0,05	5	0 8002016001 00
20	20	104	42	0,05	5	0 8002020001 00

Spannbrecher 2 Stk.

3xD

d1 _{h10} mm	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm		Z	Code 8003 Art.-Nr.
3	6	54	10	0,05	5	0 8003003001 00
4	6	54	13	0,05	5	0 8003004001 00
5	6	57	16	0,05	5	0 8003005001 00
6	6	62	20	0,05	5	0 8003006001 00
8	8	69	26	0,05	5	0 8003008001 00
10	10	79	32	0,05	5	0 8003010001 00
12	12	92	38	0,05	5	0 8003012001 00
14	14	97	44	0,05	5	0 8003014001 00
16	16	106	50	0,05	5	0 8003016001 00
20	20	124	62	0,05	5	0 8003020001 00

Spannbrecher 2 Stk.

4xD

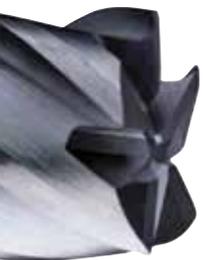
d1 _{h10} mm	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm		Z	Code 8004 Art.-Nr.
6	6	69	26	0,05	5	0 8004006001 00
8	8	77	34	0,05	5	0 8004008001 00
10	10	89	42	0,05	5	0 8004010001 00
12	12	103	50	0,05	5	0 8004012001 00
14	14	111	58	0,05	5	0 8004014001 00
16	16	124	66	0,05	5	0 8004016001 00
20	20	145	82	0,05	5	0 8004020001 00

Spannbrecher 3 Stk.

5xD

d1 _{h10} mm	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm		Z	Code 8005 Art.-Nr.
6	6	72	32	0,05	5	0 8005006001 00
8	8	83	42	0,05	5	0 8005008001 00
10	10	99	52	0,05	5	0 8005010001 00
12	12	115	62	0,05	5	0 8005012001 00
14	14	125	72	0,05	5	0 8005014001 00
16	16	140	82	0,05	5	0 8005016001 00
20	20	163	102	0,05	5	0 8005020001 00

Spannbrecher 3 Stk.

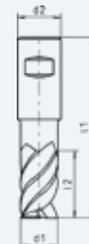
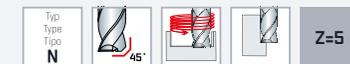


Turbo Twister

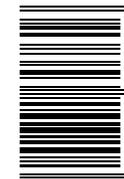
STC+ Schaftfräser Turbo-Twister-Allround, Fünfschneider, ungleiche Drallsteigung, 2xD, 5xD

Einsatzbereich:

Hochleistungswerkzeug für statisches und dynamisches trochoidales Fräsen. Zum Schlicht- und Schruppfräsen in nahezu allen Materialien.



Überreicht durch:



9 602741 307616

Artikel Nr.: 0099900280100

ÖSTERREICH
ALPEN-MAYKESTAG GmbH

Urstein Nord 67 | A-5412 Puch / Salzburg
Tel: +43 [0] 662 449 01-0
Fax: +43 [0] 662 449 01-110
Fax Export: +43 [0] 662 449 01-130
verkauf@a-mk.com
export@a-mk.com

DEUTSCHLAND
ALPEN-MAYKESTAG GmbH

Hansaallee 201 | D-40549 Düsseldorf
Tel: +49 [0] 211 53 75 50-0
Fax: +49 [0] 211 59 35 73
verkauf@a-mk.com

ITALIA
ALPEN-MAYKESTAG s.r.l.

Via Volontari Del Sangue 54 | I-20093 Cologno Monzese [MI]
Tel: +39 [02] 48 84 30 38
Fax: +39 [02] 45 70 14 19
info@a-mk.it

ČESKÁ REPUBLIKA
ALPEN-MAYKESTAG s.r.o.

U Koruny 414 | CZ-50002 Hradec Králové
Tel. +420 495 58 23 22
Fax +420 495 58 23 25
info@a-mk.cz

MAGYARORSZÁG
ALPEN-MAYKESTAG Kft.

Gyár utca 5 | H-8500 Pápa
Tel. +36 [0] 89 51 15 15
Fax +36 [0] 89 51 15 16
info@a-mk.hu

www.maykestag.com

maykestag

PERFORMANCE
IN PRECISION