

Tools to create
your success.

mayketag
 PERFORMANCE
IN PRECISION

NEW

UPDATE 2021

D HPC-Schaftfräser Speedcut 4.0-Inox, lang, freigestellt, Zweischneider, ungleiche Drallsteigung

Einsatzbereich:

VHM-Hochleistungsfräser besonders geeignet zur Bearbeitung von austenitischen rostfreien Stählen: Besonders geeignet zum Nutfräsen und Taschenschruppen. Große Spanräume, aggressiver Schnitt und dynamischer Stirnspanraum zum verbesserten Spanabfluss. Ungleiche Drallsteigung bewirkt ruhigen, vibrationsarmen Lauf und sehr gute Oberflächengüte. Die Generation 4.0 setzt neue Maßstäbe in der Zerspanungsleistung.

E HPC end mill Speedcut 4.0-Inox, long series, neck, two flutes, different spiral angles

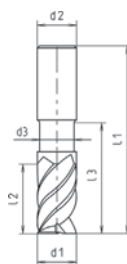
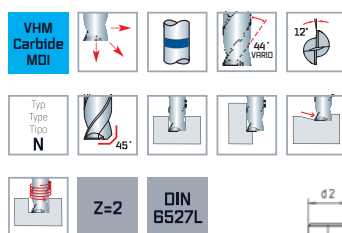
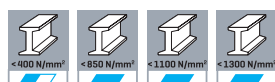
Range of application:

High performance carbide end mill especially suitable for cutting in austenitic stainless steels: Superbly suitable for slot milling and roughing pockets. High chip space, aggressive cut and dynamic front chip space for optimized chip transportation. Different spiral angles effects smooth, vibrationless running and excellent surface. The Generation 4.0 sets new standards in cutting performance.

I Frese frontali HPC Speedcut 4.0-Inox, serie lunga, libero, 2 taglienti, angolo elica disuguale

Impiego:


Frese MDI ad alto rendimento, particolarmente adatte per la lavorazione di acciai austenitici inossidabili: Raccomandate per fresatura di scanalature e sgrossatura tasche. Elevato spazio per truciolo, taglio aggressivo e spazio frontale dinamico per ottimizzare l'evacuazione truciolo. L'angolo dell'elica disuguale permette una lavorazione silenziosa senza vibrazioni, con un'ottima finitura della superficie. La generazione 4.0 stabilisce nuovi standard in rendimento.



Inox



ULTRAOUR

d1 e8 mm	d2 h6 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm		Z	Code 8167 Art.-Nr.
1	6	0,95	57	3	13	0,05	2	0 8167001001 00
2	6	1,80	57	5	15	0,05	2	0 8167002001 00
3	6	2,80	57	8	15	0,05	2	0 8167003001 00
4	6	3,80	57	11	15	0,06	2	0 8167004001 00
5	6	4,80	57	13	21	0,06	2	0 8167005001 00
6	6	5,80	57	13	21	0,08	2	0 8167006001 00
8	8	7,80	63	19	27	0,10	2	0 8167008001 00
10	10	9,80	72	22	32	0,10	2	0 8167010001 00
12	12	11,80	83	26	38	0,10	2	0 8167012001 00
16	16	15,70	92	32	44	0,20	2	0 8167016001 00
20	20	19,70	104	38	54	0,25	2	0 8167020001 00

(1) GFK: glasfaser-verstärkte Kunststoffe | GRP: glass-fibre reinforced plastics | FRP: plastica rinforzata con fibra di vetro

Optional ohne Aufpreis auch mit Weldon-Schaft [DIN 6535-HB] lieferbar. | Also available with Weldon-shank [DIN 6535-HB] without extra charge. | Anche disponibili con attacco Weldon [DIN 6535-HB] senza prezzo aggiuntivo.

D HPC-Schaftfräser Speedcut 4.0-Inox, lang, freigestellt, Dreischneider, ungleiche Drallsteigung

Einsatzbereich:

VHM-Hochleistungsfräser besonders geeignet zur Bearbeitung von austenitischen rostfreien Stählen: Besonders geeignet zum Nutfräsen und Taschenschruppen. Große Spanräume, aggressiver Schnitt und dynamischer Stirnspanraum zum verbesserten Spanabfluss. Ungleiche Drallsteigung bewirkt ruhigen, vibrationsarmen Lauf und sehr gute Oberflächengüte. Die Generation 4.0 setzt neue Maßstäbe in der Zerspanungsleistung.

E HPC end mill Speedcut 4.0-Inox, long series, neck, three flutes, different spiral angles

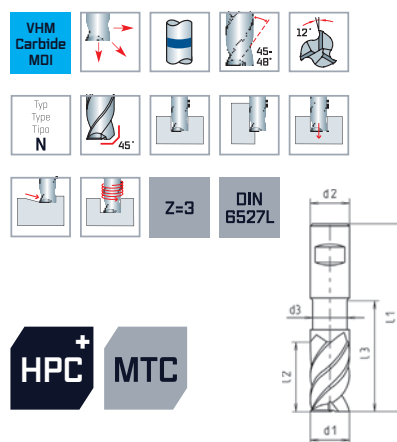
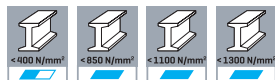
Range of application:

High performance carbide end mill especially suitable for cutting in austenitic stainless steels: Superbly suitable for slot milling and roughing pockets. High chip space, aggressive cut and dynamic front chip space for optimized chip transportation. Different spiral angles effects smooth, vibrationless running and excellent surface. The Generation 4.0 sets new standards in cutting performance.

I Frese frontali HPC Speedcut 4.0-Inox, serie lunga, libero, 3 taglienti, angolo elica disuguale

Impiego:


Frese MDI ad alto rendimento, particolarmente adatte per la lavorazione di acciai austenitici inossidabili: Raccomandate per fresatura di scanalature e sgrossatura tasche. Elevato spazio per truciolo, taglio aggressivo e spazio frontale dinamico per ottimizzare l'evacuazione truciolo. L'angolo dell'elica disuguale permette una lavorazione silenziosa senza vibrazioni, con un'ottima finitura della superficie. La generazione 4.0 stabilisce nuovi standard in rendimento.



Inox



ULTRAOUR

d1 _{h10} mm	d2 _{h6} mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	 45°	Z	Code 8107 Art.-Nr.
1	6	0,9	57	2,5	5	0,05	3	0 8107001001 00
1,5	6	1,4	57	4	7,5	0,05	3	0 8107001501 00
2	6	1,9	57	5	10	0,05	3	0 8107002001 00
2,5	6	2,4	57	6	12,5	0,05	3	0 8107002501 00
3	6	2,9	57	8	15	0,05	3	0 8107003001 00
3,5	6	3,4	57	11	16	0,05	3	0 8107003501 00
4	6	3,9	57	11	16	0,10	3	0 8107004001 00
4,5	6	4,4	57	13	19	0,10	3	0 8107004501 00
5	6	4,9	57	13	19	0,10	3	0 8107005001 00
5,5	6	5,4	57	13	19	0,10	3	0 8107005501 00
6	6	5,9	57	13	19	0,10	3	0 8107006001 00
7	8	6,8	63	19	25	0,10	3	0 8107007001 00
7,5	8	7,3	63	19	25	0,10	3	0 8107007501 00
8	8	7,8	63	19	25	0,10	3	0 8107008001 00
9	10	8,7	72	22	30	0,10	3	0 8107009001 00
10	10	9,7	72	22	30	0,10	3	0 8107010001 00
12	12	11,7	83	26	36	0,10	3	0 8107012001 00
14	14	13,7	83	26	36	0,15	3	0 8107014001 00
16	16	15,5	92	32	42	0,20	3	0 8107016001 00
20	20	19,5	104	38	52	0,20	3	0 8107020001 00

⁽¹⁾ GFK: glasfaser-verstärkte Kunststoffe | GRP: glass-fibre reinforced plastics | FRP: plastica rinforzata con fibra di vetro

D HPC-Schaftfräser
Speedcut 4.0-Inox,
extra lang XL, freigestellt,
Dreischneider, ungleiche
Drallsteigung

Einsatzbereich:

VHM-Hochleistungsfräser besonders geeignet zur Bearbeitung von austenitischen rostfreien Stählen: Besonders geeignet zum Nutfräsen und Taschenschruppen. Große Spanräume, aggressiver Schnitt und dynamischer Stirnspanraum zum verbesserten Spanabfluss. Ungleiche Drallsteigung bewirkt ruhigen, vibrationsarmen Lauf und sehr gute Oberflächengüte. Die Generation 4.0 setzt neue Maßstäbe in der Zerspanungsleistung.

E HPC end mill
Speedcut 4.0-Inox,
extra long series XL, neck,
three flutes, different
spiral angles

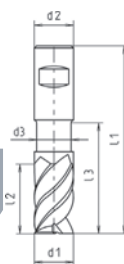
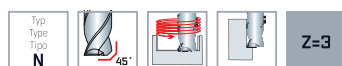
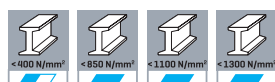
Range of application:

High performance carbide end mill especially suitable for cutting in austenitic stainless steels: Superbly suitable for slot milling and roughing pockets. High chip space, aggressive cut and dynamic front chip space for optimized chip transportation. Different spiral angles effects smooth, vibrationless running and excellent surface. The Generation 4.0 sets new standards in cutting performance.

I Frese frontali HPC
Speedcut 4.0-Inox,
extra serie lunga XL, libero,
3 taglienti, angolo elica
disuguale

Impiego:


Frese MDI ad alto rendimento, particolarmente adatte per la lavorazione di acciai austenitici inossidabili: Raccomandate per fresatura di scanalature e sgrossatura tasche. Elevato spazio per truciolo, taglio aggressivo e spazio frontale dinamico per ottimizzare l'evacuazione truciolo. L'angolo dell'elica disuguale permette una lavorazione silenziosa senza vibrazioni, con un'ottima finitura della superficie. La generazione 4.0 stabilisce nuovi standard in rendimento.



Inox



ULTRAOUR

d1 _{h10} mm	d2 _{h6} mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm		Z	Code 8117 Art.-Nr.
1	6	0,9	57	3	13	0,05	3	0 8117001001 00
2	6	1,9	57	5	15	0,05	3	0 8117002001 00
3	6	2,9	59	8	20	0,05	3	0 8117003001 00
4	6	3,9	62	16	24	0,10	3	0 8117004001 00
5	6	4,9	62	17	24	0,10	3	0 8117005001 00
6	6	5,9	62	18	24	0,10	3	0 8117006001 00
8	8	7,8	70	24	30	0,10	3	0 8117008001 00
10	10	9,7	80	30	38	0,10	3	0 8117010001 00
12	12	11,7	93	36	46	0,10	3	0 8117012001 00
16	16	15,5	108	48	58	0,20	3	0 8117016001 00
20	20	19,5	124	60	74	0,20	3	0 8117020001 00

(1) GFK: glasfaser-verstärkte Kunststoffe | GRP: glass-fibre reinforced plastics | FRP: plastica rinforzata con fibra di vetro

D HPC-Schaftfräser
Speedcut 4.0-Inox,
 kurz,
 Vierschneider, ungleiche
 Drallsteigung

Einsatzbereich:

VHM-Hochleistungsfräser besonders geeignet zur Bearbeitung von austenitischen rostfreien Stählen: Schlichten, Schrapp-Schlichten und Schrappen mit einem Werkzeug. Ungleiche Drallsteigung bewirkt ruhigen, vibrationsarmen Lauf und sehr gute Oberflächengüte. Die Generation 4.0 setzt neue Maßstäbe in der Zerspanungsleistung.

E HPC end mill
Speedcut 4.0-Inox,
 short series,
 four flutes, different
 spiral angles

Range of application:

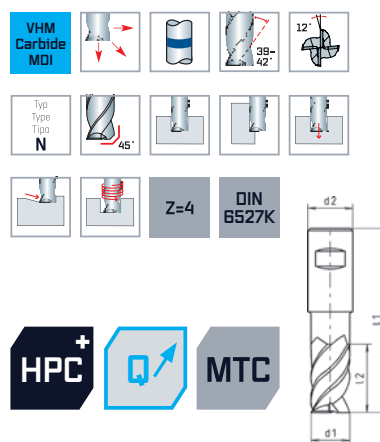
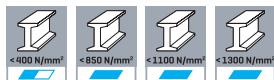
High performance carbide end mill especially suitable for cutting in austenitic stainless steels: Finishing, rough finishing and roughing with the same tool. Different spiral angles effects smooth, vibrationless running and excellent surface. The Generation 4.0 sets new standards in cutting performance.

I Frese frontali HPC
Speedcut 4.0-Inox,
 serie corta,
 4 taglienti, angolo elica
 disuguale

Impiego:

Frese MDI ad alto rendimento, particolarmente adatte per la lavorazione di acciai austenitici inossidabili: Fresatura di finitura, sgrossatura-finitura e sgrossatura con una sola fresa. L'angolo dell'elica disuguale permette una lavorazione silenziosa senza vibrazioni, con un'ottima finitura della superficie. La generazione 4.0 stabilisce nuovi standard in rendimento.


Speedcut 4.0



Inox



ULTRAOUR

d1 _{h10} mm	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm		Z	Code 8697 Art.-Nr.
3	6	50	5	0,15	4	0 8697003001 00
4	6	54	8	0,15	4	0 8697004001 00
5	6	54	9	0,25	4	0 8697005001 00
6	6	54	10	0,25	4	0 8697006001 00
8	8	58	12	0,25	4	0 8697008001 00
10	10	66	14	0,35	4	0 8697010001 00
12	12	73	16	0,35	4	0 8697012001 00
16	16	82	22	0,35	4	0 8697016001 00
20	20	92	26	0,35	4	0 8697020001 00

⁽¹⁾ GFK: glasfaser-verstärkte Kunststoffe | GRP: glass-fibre reinforced plastics | FRP: plastica rinforzata con fibra di vetro

D HPC-Schaftfräser

Speedcut 4.0-Inox,

extra lang XL, freigestellt,
Vierschneider, ungleiche
Drallsteigung

Einsatzbereich:

VHM-Hochleistungsfräser besonders geeignet zur Bearbeitung von austenitischen rostfreien Stählen **mit extra langer Schneide**: Schlichten, Schrapp-Schlichten und Schrappen mit einem Werkzeug. Ungleiche Drallsteigung bewirkt ruhigen, vibrationsarmen Lauf und sehr gute Oberflächengüte. Die Generation 4.0 setzt neue Maßstäbe in der Zerspanungsleistung.

E HPC end mill

Speedcut 4.0-Inox,

extra long series XL, neck,
four flutes, different
spiral angles

Range of application:

High performance carbide end mill especially suitable for cutting in austenitic stainless steels with **extra long cutting edges**: Finishing, rough finishing and roughing with the same tool. Different spiral angles effects smooth, vibrationless running and excellent surface. The Generation 4.0 sets new standards in cutting performance.

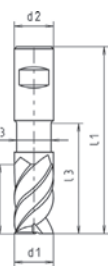
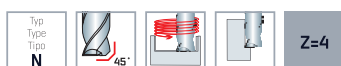
I Frese frontali HPC

Speedcut 4.0-Inox,

extra serie lunga XL, libero,
4 taglienti, angolo elica
disuguale

Impiego:

Frese MDI ad alto rendimento, particolarmente adatte per la lavorazione di acciai austenitici inossidabili **con tagliente extra lungo**: Fresatura di finitura, sgrossatura-finitura e sgrossatura con una sola fresa. L'angolo dell'elica disuguale permette una lavorazione silenziosa senza vibrazioni, con un'ottima finitura della superficie. La generazione 4.0 stabilisce nuovi standard in rendimento.



Inox



ULTRADUR

d1 _{h10} mm	d2 _{h6} mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	45°	Z	Code 8777 Art.-Nr.
5	6	4,8	62	18	25	0,25	4	0 8777005001 00
6	6	5,5	62	18	25	0,25	4	0 8777006001 00
8	8	7,5	68	24	32	0,25	4	0 8777008001 00
10	10	9,5	80	30	40	0,25	4	0 8777010001 00
12	12	11,5	93	36	48	0,25	4	0 8777012001 00
16	16	15,5	108	48	56	0,35	4	0 8777016001 00
20	20	19,5	126	60	70	0,35	4	0 8777020001 00

⁽¹⁾ GFK: glasfaser-verstärkte Kunststoffe | GRP: glass-fibre reinforced plastics | FRP: plastica rinforzata con fibra di vetro

D HPC-Vollradiusfräser Speedcut 4.0-Inox, kurz, Vierschneider, ungleiche Drallsteigung

Einsatzbereich:

VHM-Hochleistungsfräser besonders geeignet zur Bearbeitung von austenitischen rostfreien Stählen: Fein-Schlichten, Schlichten, Schrapp-Schlichten und Schrappen mit einem Werkzeug. Ungleiche Drallsteigung bewirkt ruhigen, vibrationsarmen Lauf und sehr gute Oberflächengüte. Die Generation 4.0 setzt neue Maßstäbe in der Zerspanungsleistung.

E HPC ballnose end mill Speedcut 4.0-Inox, short series, four flutes, different spiral angles

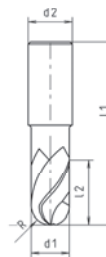
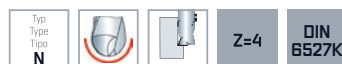
Range of application:

High performance carbide end mill especially suitable for cutting in austenitic stainless steels: Fine-finishing, finishing, rough finishing and roughing with the same tool. Different spiral angles effects smooth, vibrationless running and excellent surface. The Generation 4.0 sets new standards in cutting performance.

I Frese cilindrica raggiata HPC Speedcut 4.0-Inox, serie corta, 4 taglienti, angolo elica disuguale

Impiego:

Frese MDI ad alto rendimento, particolarmente adatte per la lavorazione di acciai austenitici inossidabili: Fresatura di super finitura, finitura, sgrossatura-finitura e sgrossatura con una sola fresa. L'angolo dell'elica disuguale permette una lavorazione silenziosa senza vibrazioni, con un'ottima finitura della superficie. La generazione 4.0 stabilisce nuovi standard in rendimento.



Inox

RS=±0,005 mm

NEW



DIN 8535-HR

ULTRAOUR

d1 _{re} mm	R	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 8177 Art.-Nr.
2	1,0	3	50	4	4	0 8177002001 00
	1,0	6	54	4	4	0 8177002011 00
3	1,5	3	50	5	4	0 8177003001 00
	1,5	6	54	5	4	0 8177003011 00
4	2,0	4	54	8	4	0 8177004001 00
	2,0	6	54	8	4	0 8177004011 00
5	2,5	5	54	9	4	0 8177005001 00
	2,5	6	54	9	4	0 8177005011 00
6	3,0	6	54	10	4	0 8177006001 00
8	4,0	8	58	12	4	0 8177008001 00
10	5,0	10	66	14	4	0 8177010001 00
12	6,0	12	73	16	4	0 8177012001 00
16	8,0	16	82	20	4	0 8177016001 00
20	10,0	20	92	26	4	0 8177020001 00

⁽¹⁾ GFK: glasfaser-verstärkte Kunststoffe | GRP: glass-fibre reinforced plastics | FRP: plastica rinforzata con fibra di vetro

D HPC-Vollradiusfräser Speedcut 4.0-Inox, extra lang XXL, Vierschneider, ungleiche Drallsteigung

Einsatzbereich:

VHM-Hochleistungsfräser besonders geeignet zur Bearbeitung von austenitischen rostfreien Stählen: Fein-Schlichten, Schlichten, Schrupp-Schlichten und Schruppen mit einem Werkzeug. Ungleiche Drallsteigung bewirkt ruhigen, vibrationsarmen Lauf und sehr gute Oberflächengüte. Die Generation 4.0 setzt neue Maßstäbe in der Zerspanungsleistung.

E HPC ballnose end mill Speedcut 4.0-Inox, extra long series XXL, four flutes, different spiral angles

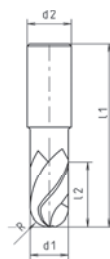
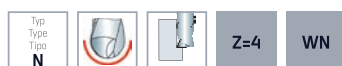
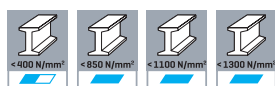
Range of application:

High performance carbide end mill especially suitable for cutting in austenitic stainless steels: Fine-finishing, finishing, rough finishing and roughing with the same tool. Different spiral angles effects smooth, vibrationless running and excellent surface. The Generation 4.0 sets new standards in cutting performance.

I Frese cilindrica raggiata HPC Speedcut 4.0-Inox, extra serie lunga XXL, 4 taglienti, angolo elica disuguale

Impiego:

Frese MDI ad alto rendimento, particolarmente adatte per la lavorazione di acciai austenitici inossidabili: Fresatura di super finitura, finitura, sgrossatura-finitura e sgrossatura con una sola fresa. 'angolo dell'elica disuguale permette una lavorazione silenziosa senza vibrazioni, con un'ottima finitura della superficie. La generazione 4.0 stabilisce nuovi standard in rendimento.



ULTRADUR

d1 _{f8} mm	R	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 8187 Art.-Nr.
2	1,0	3	60	4	4	0 8187002001 00
	1,0	6	80	4	4	0 8187002011 00
3	1,5	3	60	5	4	0 8187003001 00
	1,5	6	80	5	4	0 8187003011 00
4	2,0	4	80	8	4	0 8187004001 00
	2,0	6	80	8	4	0 8187004011 00
5	2,5	5	80	9	4	0 8187005001 00
	2,5	6	80	9	4	0 8187005011 00
6	3,0	6	100	10	4	0 8187006001 00
8	4,0	8	100	12	4	0 8187008001 00
10	5,0	10	100	14	4	0 8187010001 00
12	6,0	12	100	16	4	0 8187012001 00
16	8,0	16	120	20	4	0 8187016001 00
20	10,0	20	120	26	4	0 8187020001 00

[1] GFK: glasfaser-verstärkte Kunststoffe | GRP: glass-fibre reinforced plastics | FRP: plastica rinforzata con fibra di vetro

D HPC-Schaftfräser
Speedcut 4.0-Ultra Hard Steel
50-65 HRC,
 lang, Vierschneider,
 ungleiche Drillsteigung

Einsatzbereich:

VHM-Hochleistungsfräser speziell geeignet für die Bearbeitung von gehärteten und hochfesten Stählen. Die hohe Steifigkeit und ungleiche Teilung bewirken auch bei hohen Zustellwerten eine sehr gute Oberflächengüte am Werkstück. **Extrem lange Standzeiten.** Verwendet wird der Fräser zum Schrappen, Schrapp-Schlichten und Schlichten in einem Werkzeug. Die Generation 4.0 setzt neue Maßstäbe in der Zerspanungsleistung.

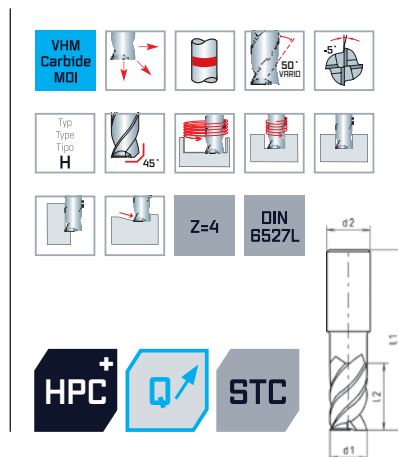


E HPC end mill
Speedcut 4.0-Ultra Hard Steel
50-65 HRC,
 long series, four flutes,
 different spiral angles

Range of application:

High performance carbide end mill especially suitable for machining hardened and high tensile steels. The high level of stiffness and different partition effect a very good surface quality on the workpiece even at high infeed values.

Extremely long tool life. The milling cutter is used for roughing, rough finishing and finishing with the same tool. The Generation 4.0 sets new standards in cutting performance.



I Frese frontali HPC
Speedcut 4.0-Ultra Hard Steel
50-65 HRC,
 serie lunga, 4 taglienti,
 angolo elica disuguale

Impiego:

Frese MDI ad alto rendimento per la lavorazione di acciai temprati e di elevate durezza. La notevole rigidità e il tagliente disuguale garantiscono ottima qualità delle superfici sul pezzo lavorato anche a valori di avanzamento elevato. **Durata più lunga.** La fresa è indicata per sgrossatura, sgrossatura-finitura e finitura in un solo utensile. La generazione 4.0 stabilisce nuovi standard di rendimento di taglio.



DUALOUR

d1 ø8 mm	d2 h6 mm	l1 mm	l2 mm		Z	Code 8787 Art.-Nr.
4	6	57	11	0,05	4	0 8787004001 00
5	6	57	13	0,05	4	0 8787005001 00
6	6	57	13	0,05	4	0 8787006001 00
8	8	63	19	0,05	4	0 8787008001 00
10	10	72	22	0,05	4	0 8787010001 00
12	12	83	26	0,05	4	0 8787012001 00
14	14	83	26	0,10	4	0 8787014001 00
16	16	92	32	0,10	4	0 8787016001 00
20	20	104	38	0,10	4	0 8787020001 00



EXTREM LANGE STANDZEITEN
EXTREMELY LONG TOOL LIFE
DURATA PIÙ LUNGA

DUALOUR

- Mehrlagiger Schichtaufbau optimiert für die Hart-Zerspanung
- Maximale Leistungsfähigkeit durch extrem hohe Temperaturbeständigkeit

- Rivestimento a strati multipli ottimizzato per lavorazioni su materiali duri
- Più elevata efficienza grazie alla elevata resistenza alle alte temperature

- Multi-layer coating optimized for cutting hard materials
- Maximum performance due to extremely high temperature resistance

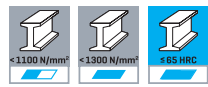
D HPC-Schaftfräser

Speedcut 4.0-Ultra Hard Steel 50-65 HRC,

extra lang XL, freigestellt
Vierschneider, ungleiche
Drallsteigung

Einsatzbereich:

VHM-Hochleistungsfräser speziell geeignet für die Bearbeitung von gehärteten und hochfesten Stählen. Die hohe Steifigkeit und ungleiche Teilung bewirken auch bei hohen Zustellwerten eine sehr gute Oberflächengüte am Werkstück. **Extrem lange Standzeiten.** Verwendet wird der Fräser zum Schruppen, Schrupp-Schlichten und Schlichten in einem Werkzeug. Die Generation 4.0 setzt neue Maßstäbe in der Zerspanungsleistung.



E HPC end mill

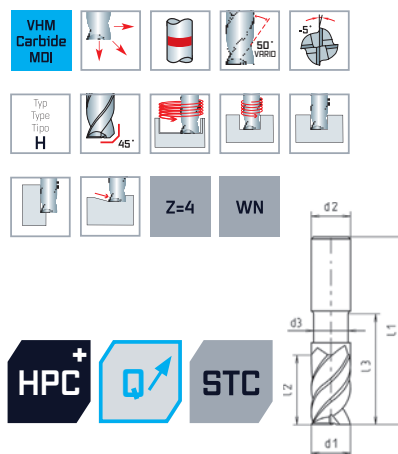
Speedcut 4.0-Ultra Hard Steel 50-65 HRC,

extra long series XL, neck
four flutes, different
spiral angles

Range of application:

High performance carbide end mill especially suitable for machining hardened and high tensile steels. The high level of stiffness and different partition effect a very good surface quality on the workpiece even at high infeed values.

Extremely long tool life. The milling cutter is used for roughing, rough finishing and finishing with the same tool. The Generation 4.0 sets new standards in cutting performance.



I Frese frontali HPC

Speedcut 4.0-Ultra Hard Steel 50-65 HRC,

serie extra lunga XL, libero
4 taglienti, angolo elica
disuguale

Impiego:

Frese MDI ad alto rendimento per la lavorazione di acciai temprati e di elevate durezza. La notevole rigidità e il tagliente disuguale garantiscono ottima qualità delle superfici sul pezzo lavorato anche a valori di avanzamento elevato. **Durata più lunga.** La fresa è indicata per sgrossatura, sgrossatura-finitura e finitura in un solo utensile. La generazione 4.0 stabilisce nuovi standard di rendimento di taglio.



DUALOUR

d1 _{e8} mm	d2 _{h6} mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm		Z	Code 8797 Art.-Nr.
4	6	3,8	57	11	20	0,05	4	0 8797004001 00
5	6	4,7	62	13	25	0,05	4	0 8797005001 00
6	6	5,6	62	13	25	0,05	4	0 8797006001 00
8	8	7,5	70	19	32	0,05	4	0 8797008001 00
10	10	9,5	80	22	40	0,05	4	0 8797010001 00
12	12	11,5	95	26	48	0,05	4	0 8797012001 00
14	14	13,5	95	26	48	0,10	4	0 8797014001 00
16	16	15,5	105	32	56	0,10	4	0 8797016001 00
20	20	19,5	124	38	70	0,10	4	0 8797020001 00



EXTREM LANGE STANDZEITEN
EXTREMELY LONG TOOL LIFE
DURATA PIÙ LUNGA



DUALOUR

d1 _{e8} mm	d2 _{h6} mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm		Z	Code 8797 Art.-Nr.
12	12	-	95	38	-	0,05	4	0 8797012101 00
16	16	-	105	50	-	0,10	4	0 8797016101 00

D STC+ Schaftfräser
Turbo-Twister-Allround,
 kurz, Fünfschneider,
 ungleiche Drallsteigung, **2xD**

Einsatzbereich:

Hochleistungswerkzeug für statisches und dynamisches trochoidales Fräsen. Zum Schlicht- und Schruppfräsen in nahezu allen Materialien.

E STC+ end mill
Turbo-Twister-Allround,
 short series, five flutes,
 different spiral angles, **2xD**

Range of application:

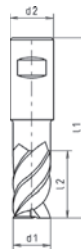
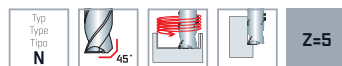
High performance tool for static and dynamic trochoidal milling. For finishing and rough milling in almost all materials.

I Fresa frontale STC+
Turbo-Twister-Allround,
 serie corta, 5 taglienti,
 angolo elica disuguale, **2xD**

Impiego:

Utensile ad alta prestazione per fresatura statica e dinamica. Per fresatura di finitura e sgrossatura nella quasi totalità dei materiali.


Turbo  Twister



Allround



SUPRADUR

d1 _{h10} mm	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm		Z	Code 8002 Art.-Nr.
3	6	50	7	0,05	5	0 8002003001 00
4	6	50	9	0,05	5	0 8002004001 00
5	6	54	11	0,05	5	0 8002005001 00
6	6	54	14	0,05	5	0 8002006001 00
8	8	61	18	0,05	5	0 8002008001 00
10	10	69	22	0,05	5	0 8002010001 00
12	12	80	26	0,05	5	0 8002012001 00
14	14	83	30	0,05	5	0 8002014001 00
16	16	92	34	0,05	5	0 8002016001 00
20	20	104	42	0,05	5	0 8002020001 00

Spanbrecher 2 Stk. / Chip breaker 2 pcs. / Rompitruccioli 2 pz.

D STC+ Schaftfräser Turbo-Twister-Allround, lang, Fünfschneider, ungleiche Drallsteigung, 3xD

Einsatzbereich:

Hochleistungswerkzeug für statisches und dynamisches trochoidales Fräsen. Zum Schlicht- und Schrappfräsen in nahezu allen Materialien.

E STC+ end mill Turbo-Twister-Allround, long series, five flutes, different spiral angles, 3xD

Range of application:

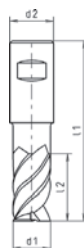
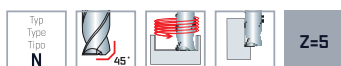
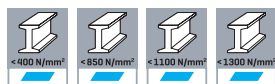
High performance tool for static and dynamic trochoidal milling. For finishing and rough milling in almost all materials.

I Fresa frontale STC+ Turbo-Twister-Allround, serie lunga, 5 taglienti, angolo elica disuguale, 3xD

Impiego:

Utensile ad alta prestazione per fresatura statica e dinamica. Per fresatura di finitura e sgrossatura nella quasi totalità dei materiali.


Turbo  Twister



Allround



SUPRADUR

d1 _{h10} mm	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm		Z	Code 8003 Art.-Nr.
3	6	54	10	0,05	5	0 8003003001 00
4	6	54	13	0,05	5	0 8003004001 00
5	6	57	16	0,05	5	0 8003005001 00
6	6	62	20	0,05	5	0 8003006001 00
8	8	69	26	0,05	5	0 8003008001 00
10	10	79	32	0,05	5	0 8003010001 00
12	12	92	38	0,05	5	0 8003012001 00
14	14	97	44	0,05	5	0 8003014001 00
16	16	106	50	0,05	5	0 8003016001 00
20	20	124	62	0,05	5	0 8003020001 00

Spanbrecher 2 Stk. / Chip breaker 2 pcs. / Rompitruccioli 2 pz.

D STC+ Schaftfräser
Turbo-Twister-Allround,
 extra lang XL,
 Fünfschneider, ungleiche
 Drillsteigung, **4xD**

Einsatzbereich:

Hochleistungswerkzeug für statisches und dynamisches trochoidales Fräsen. Zum Schlicht- und Schruppfräsen in nahezu allen Materialien.

E STC+ end mill
Turbo-Twister-Allround,
 extra long series XL,
 five flutes, different spiral
 angles, **4xD**

Range of application:

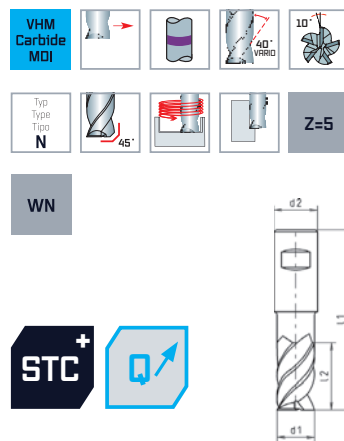
High performance tool for static and dynamic trochoidal milling. For finishing and rough milling in almost all materials.

I Fresa frontale STC+
Turbo-Twister-Allround,
 serie extra lunga XL,
 5 taglienti, angolo elica
 disuguale, **4xD**

Impiego:

Utensile ad alta prestazione per fresatura statica e dinamica. Per fresatura di finitura e sgrossatura nella quasi totalità dei materiali.


Turbo  Twister



Allround



SUPRADUR

d1 _{h10} mm	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm		Z	Code 8004 Art.-Nr.
6	6	69	26	0,05	5	0 8004006001 00
8	8	77	34	0,05	5	0 8004008001 00
10	10	89	42	0,05	5	0 8004010001 00
12	12	103	50	0,05	5	0 8004012001 00
14	14	111	58	0,05	5	0 8004014001 00
16	16	124	66	0,05	5	0 8004016001 00
20	20	145	82	0,05	5	0 8004020001 00

Spanbrecher 3 Stk. / Chip breaker 3 pcs. / Rompitruccioli 3 pz.

D STC+ Schaftfräser
Turbo-Twister-Allround,
extra lang XXL,
Fünfschneider, ungleiche
Drallsteigung, **5xD**

Einsatzbereich:

Hochleistungswerkzeug für statisches und dynamisches trochoidales Fräsen. Zum Schlicht- und Schrappfräsen in nahezu allen Materialien.

E STC+ end mill
Turbo-Twister-Allround,
extra long series XXL,
five flutes, different spiral
angles, **5xD**

Range of application:

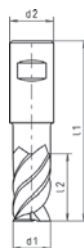
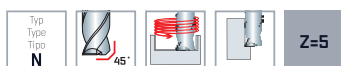
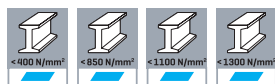
High performance tool for static and dynamic trochoidal milling. For finishing and rough milling in almost all materials.

I Fresa frontale STC+
Turbo-Twister-Allround,
serie extra lunga XXL,
5 taglienti, angolo elica
disuguale, **5xD**

Impiego:

Utensile ad alta prestazione per fresatura statica e dinamica. Per fresatura di finitura e sgrossatura nella quasi totalità dei materiali.


Turbo  Twister



Allround



SUPRADUR

d1 _{h10} mm	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm		Z	Code 8005 Art.-Nr.
6	6	72	32	0,05	5	0 8005006001 00
8	8	83	42	0,05	5	0 8005008001 00
10	10	99	52	0,05	5	0 8005010001 00
12	12	115	62	0,05	5	0 8005012001 00
14	14	125	72	0,05	5	0 8005014001 00
16	16	140	82	0,05	5	0 8005016001 00
20	20	163	102	0,05	5	0 8005020001 00

Spanbrecher 3 Stk. / Chip breaker 3 pcs. / Rompitruccioli 3 pz.

**D HSS Cobalt Kegelsenker
ungleiche Teilung**
DIN 334 C, 60°

**E HSS Cobalt countersinks
different partition**
DIN 334 C, 60°

**I Svasatori HSS Cobalt
disuguale tagliente**
DIN 334 C, 60°

Einsatzbereich:

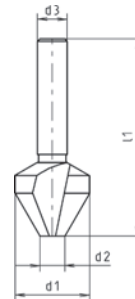
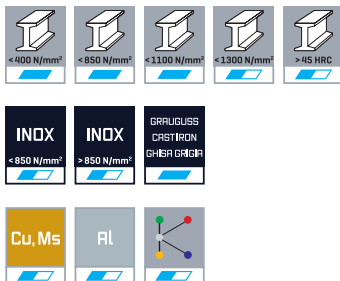
Für alle E- und NE-Metalle, Kunststoffe hart und weich. Universell einsetzbares Entgrat- und Senkwerkzeug für Bohrungen aller Art. Sehr gute Schneideigenschaften durch ungleichgeteilte Schneiden. Verringerung der Vorschubkraft und Ratterbildung an der Senkoberfläche durch reduzierte Axial- und Radialkraft.

Range of application:

For ferrous and non-ferrous metals, synthetic materials soft and hard. Universal deburring and sink tool for all kind of borings. Excellent cutting features guarantee a smooth surface by unequally divided cutting edges. Reduction of feed force and chatter marks on the countersinking surface due to reduced axial and radial force.

Impiego:

Adatti per tutti i materiali ferrosi, non ferrosi, plastiche dure e dolci, per sbavature e svasature di tutti i tipi di fori. Perfette proprietà di taglio, a causa di disuguale tagliente. Riduzione della forza di alimentazione e vibrazioni sulla superficie di affondamento grazie alla ridotta forza assiale e radiale.



d1 mm	d2 mm	d3 h9 mm	l1 mm	Z	Code 2270 Art.-Nr.
6,30	1,60	5,00	45	3	0 2270006301 00
8,00	2,00	6,00	50	3	0 2270008001 00
10,00	2,50	6,00	50	3	0 2270010001 00
12,50	3,20	8,00	56	3	0 2270012501 00
16,00	4,00	10,00	63	3	0 2270016001 00
20,00	5,00	10,00	67	3	0 2270020001 00
25,00	6,30	10,00	71	3	0 2270025001 00



Standard Kegelsenker
Standard countersink
Svasatori Standard

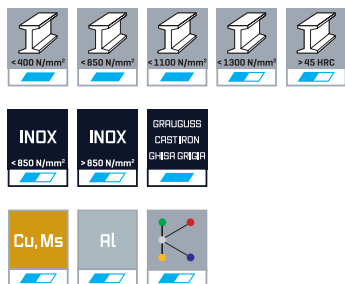


mit ungleicher Teilung
with different partition
con divisione variabile

D HSS Cobalt Kegelsenker
ungleiche Teilung
DIN 335 C, 90°

Einsatzbereich:

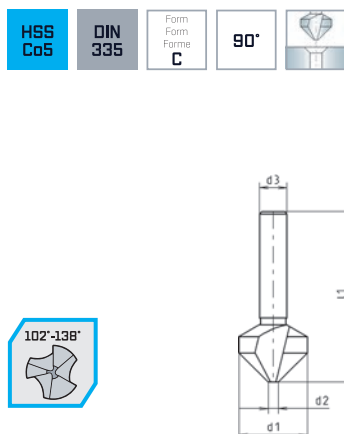
Für alle E- und NE-Metalle, Kunststoffe hart und weich. Universell einsetzbares Entgrat- und Senkwerkzeug für Bohrungen aller Art. Sehr gute Schneideigenschaften durch ungleichgeteilte Schneiden. Verringerung der Vorschubkraft und Ratterbildung an der Senkoberfläche durch reduzierte Axial- und Radialkraft.



E HSS Cobalt countersinks
different partition
DIN 335 C, 90°

Range of application:

For ferrous and non-ferrous metals, synthetic materials soft and hard. Universal deburring and sink tool for all kind of borings. Excellent cutting features guarantee a smooth surface by unequally divided cutting edges. Reduction of feed force and chatter marks on the countersinking surface due to reduced axial and radial force.



I Svasatori HSS Cobalt
disuguale tagliente
DIN 335 C, 90°

Impiego:

Adatti per tutti i materiali ferrosi, non ferrosi, plastiche dure e dolci, per sbavature e svasature di tutti i tipi di fori. Perfette proprietà di taglio, a causa di disuguale tagliente. Riduzione della forza di alimentazione e vibrazioni sulla superficie di affondamento grazie alla ridotta forza assiale e radiale.



ALLUNIT®

	d1 mm		d2 mm	d3 _{h9} mm	l1 mm	Z	Code 2390 Art.-Nr.	Code 2397 Art.-Nr.
New	4,30	M2	1,30	4,00	40	3	0 2390004301 00	0 2397004301 00
New	6,00	M3	1,50	5,00	45	3	0 2390006001 00	0 2397006001 00
	6,30	M3	1,50	5,00	45	3	0 2390006301 00	0 2397006301 00
New	8,00	M4	2,00	6,00	50	3	0 2390008001 00	0 2397008001 00
	8,30	M4	2,00	6,00	50	3	0 2390008301 00	0 2397008301 00
New	10,00	M5	2,50	6,00	50	3	0 2390010001 00	0 2397010001 00
	10,40	M5	2,50	6,00	50	3	0 2390010401 00	0 2397010401 00
New	11,50	M6	2,80	8,00	50	3	0 2390011501 00	0 2397011501 00
	12,40	M6	2,80	8,00	56	3	0 2390012401 00	0 2397012401 00
New	15,00	M8	3,20	10,00	60	3	0 2390015001 00	0 2397015001 00
	16,50	M8	3,20	10,00	60	3	0 2390016501 00	0 2397016501 00
New	19,00	M10	3,50	10,00	63	3	0 2390019001 00	0 2397019001 00
	20,50	M10	3,50	10,00	63	3	0 2390020501 00	0 2397020501 00
New	23,00	M12	3,80	10,00	67	3	0 2390023001 00	0 2397023001 00
	25,00	M12	3,80	10,00	67	3	0 2390025001 00	0 2397025001 00
	31,00	M16	4,20	12,00	71	3	0 2390031001 00	0 2397031001 00



Standard Kegelsenker
Standard countersink
Svasatori Standard

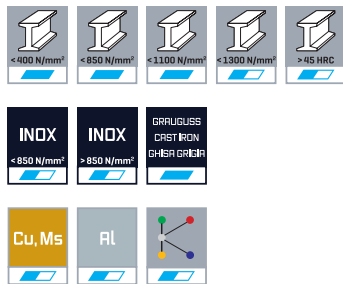


mit ungleicher Teilung
with different partition
con divisione variabile

D HSS Cobalt Kegelsenker 3-Flächenschaft, ungleiche Teilung DIN 335 C, 90°

Einsatzbereich:

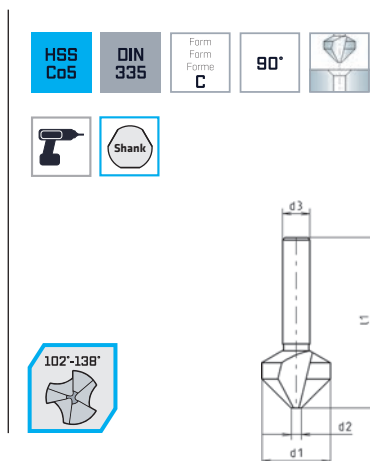
Für alle E- und NE-Metalle, Kunststoffe hart und weich. Universell einsetzbares Entgrat- und Senkwerkzeug für Bohrungen aller Art. Sehr gute Schneideigenschaften durch ungleichgeteilte Schneiden. Verringerung der Vorschubkraft und Ratterbildung an der Senkoberfläche durch reduzierte Axial- und Radialkraft.



E HSS Cobalt countersinks 3-surface shank, different partition DIN 335 C, 90°

Range of application:

For ferrous and non-ferrous metals, synthetic materials soft and hard. Universal deburring and sink tool for all kind of borings. Excellent cutting features guarantee a smooth surface by unequally divided cutting edges. Reduction of feed force and chatter marks on the countersinking surface due to reduced axial and radial force.



I Svasatori HSS Cobalt Codolo a 3 superfici, disuguale tagliente DIN 335 C, 90°

Impiego:

Adatti per tutti i materiali ferrosi, non ferrosi, plastiche dure e dolci, per sbavature e svasature di tutti i tipi di fori. Perfette proprietà di taglio, a causa di disuguale tagliente. Riduzione della forza di alimentazione e vibrazioni sulla superficie di affondamento grazie alla ridotta forza assiale e radiale.



ALUNIT®

	d1 mm		d2 mm	d3 _{H9} mm	l1 mm	Z	Code 2380 Art.-Nr.	Code 2387 Art.-Nr.
New	4,30	M2	1,30	4,00	40	3	0 2380004301 00	0 2387004301 00
New	6,00	M3	1,50	5,00	45	3	0 2380006001 00	0 2387006001 00
	6,30	M3	1,50	5,00	45	3	0 2380006301 00	0 2387006301 00
New	8,00	M4	2,00	6,00	50	3	0 2380008001 00	0 2387008001 00
	8,30	M4	2,00	6,00	50	3	0 2380008301 00	0 2387008301 00
New	10,00	M5	2,50	6,00	50	3	0 2380010001 00	0 2387010001 00
	10,40	M5	2,50	6,00	50	3	0 2380010401 00	0 2387010401 00
New	11,50	M6	2,80	8,00	56	3	0 2380011501 00	0 2387011501 00
	12,40	M6	2,80	8,00	56	3	0 2380012401 00	0 2387012401 00
New	15,00	M8	3,20	10,00	60	3	0 2380015001 00	0 2387015001 00
	16,50	M8	3,20	10,00	60	3	0 2380016501 00	0 2387016501 00
New	19,00	M10	3,50	10,00	63	3	0 2380019001 00	0 2387019001 00
	20,50	M10	3,50	10,00	63	3	0 2380020501 00	0 2387020501 00
New	23,00	M12	3,80	10,00	67	3	0 2380023001 00	0 2387023001 00
	25,00	M12	3,80	10,00	67	3	0 2380025001 00	0 2387025001 00
	31,00	M16	4,20	12,00	71	3	0 2380031001 00	0 2387031001 00



Standard Kegelsenker
Standard countersink
Svasatori Standard

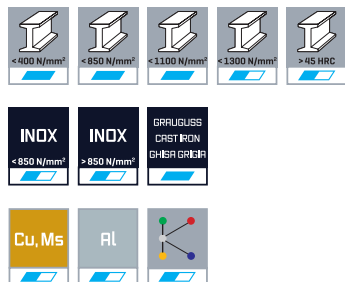


mit ungleicher Teilung
with different partition
con divisione variabile

D HSS Cobalt Kegelsenker lang, ungleiche Teilung DIN 335 C, 90°

Einsatzbereich:

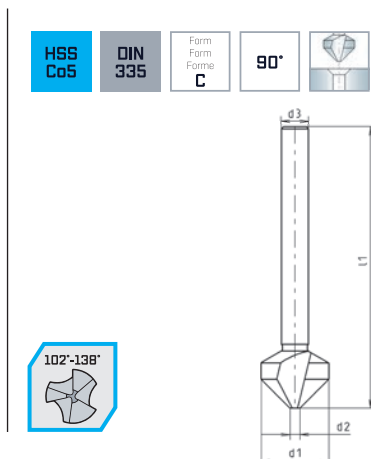
Für alle E- und NE-Metalle, Kunststoffe hart und weich. Universell einsetzbares Entgrat- und Senkwerkzeug für Bohrungen aller Art. Sehr gute Schneideigenschaften durch ungleichgeteilte Schneiden. Verringerung der Vorschubkraft und Ratterbildung an der Senkoberfläche durch reduzierte Axial- und Radialkraft.



E HSS Cobalt countersinks long series, different partition DIN 335 C, 90°

Range of application:

For ferrous and non-ferrous metals, synthetic materials soft and hard. Universal deburring and sink tool for all kind of borings. Excellent cutting features guarantee a smooth surface by unequal-ly divided cutting edges. Reduction of feed force and chatter marks on the countersinking surface due to reduced axial and radial force.



I Svasatori HSS Cobalt serie lunga, disuguale tagliente DIN 335 C, 90°

Impiego:

Adatti per tutti i materiali ferrosi, non ferrosi, plastiche dure e dolci, per sbavature e svasature di tutti i tipi di fori. Perfette proprietà di taglio, a causa di disuguale tagliente. Riduzione della forza di alimentazione e vibrazioni sulla superficie di affondamento grazie alla ridotta forza assiale e radiale.



ALLUNIT®

d1 mm		d2 mm	d3 hg mm	l1 mm	Z	Code 2340 Art.-Nr.	Code 2347 Art.-Nr.
6,30	M3	1,50	5,00	104	3	0 2340006301 00	0 2347006301 00
8,30	M4	2,00	6,00	105	3	0 2340008301 00	0 2347008301 00
10,40	M5	2,50	6,00	107	3	0 2340010401 00	0 2347010401 00
12,40	M6	2,80	8,00	108	3	0 2340012401 00	0 2347012401 00
16,50	M8	3,20	10,00	111	3	0 2340016501 00	0 2347016501 00
20,50	M10	3,50	10,00	114	3	0 2340020501 00	0 2347020501 00
25,00	M12	3,80	10,00	118	3	0 2340025001 00	0 2347025001 00
31,00	M16	4,20	12,00	140	3	0 2340031001 00	0 2347031001 00



Standard Kegelsenker
Standard countersink
Svasatori Standard

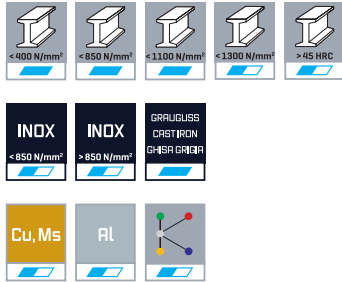


mit ungleicher Teilung
with different partition
con divisione variabile

D HSS-Co5 Kegelsenkersätze DIN 335 C, 90°

Einsatzbereich:

Für alle E- und NE-Metalle, Kunststoffe hart und weich. Universell einsetzbares Entgrat- und Senkwerkzeug für Bohrungen aller Art. Sehr gute Schneideigenschaften.



E HSS-Co5 Countersink-sets DIN 335 C, 90°

Range of application:

For ferrous and non-ferrous metals, synthetic materials soft and hard. Universal deburring and sink tool for all kind of borings. Excellent cutting features guarantee a smooth surface.

I Assortimenti svasatori HSS-Co5 DIN 335 C, 90°

Impiego:

Adatti per tutti i materiali ferrosi, non ferrosi, plastiche dure e dolci, per sbavature e svasature di tutti i tipi di fori. Ottime proprietà di taglio.



**HSS Co5 Kegelsenker-Satz, 5-tlg.
HSS Co5 Countersink set, 5 pcs.
Assortimenti svasatori HSS Co5, 5 pz.**

Inhalt / Contents / Contenuto:

Code 2397 Ø 6,3 | 10,4 | 16,5 | 20,5 | 25,0

Art.-Nr. Ø 2397000051 00



**HSS Co5 Kegelsenker-Satz, 5-tlg.
HSS Co5 Countersink set, 5 pcs.
Assortimenti svasatori HSS Co5, 5 pz.**

Inhalt / Contents / Contenuto:

Code 2390 Ø 6,3 | 10,4 | 16,5 | 20,5 | 25,0

Art.-Nr. Ø 2390000051 00



**HSS Co5 Kegelsenker-Satz, 5-tlg.
HSS Co5 Countersink set, 5 pcs.
Assortimenti svasatori HSS Co5, 5 pz.**

Inhalt / Contents / Contenuto:

Code 2387 Ø 6,3 | 10,4 | 16,5 | 20,5 | 25,0

Art.-Nr. Ø 2387000051 00



**HSS Co5 Kegelsenker-Satz, 5-tlg.
HSS Co5 Countersink set, 5 pcs.
Assortimenti svasatori HSS Co5, 5 pz.**

Inhalt / Contents / Contenuto:

Code 2380 Ø 6,3 | 10,4 | 16,5 | 20,5 | 25,0

Art.-Nr. Ø 2380000051 00



**HSS Co5 Kegelsenker-Satz, 6-tlg.
HSS Co5 Countersink set, 6 pcs.
Assortimenti svasatori HSS Co5, 6 pz.**

Inhalt / Contents / Contenuto:

Code 2347 Ø 6,3 | 8,3 | 10,4 | 12,4 | 16,5 | 20,5

Art.-Nr. Ø 2347000061 00



**HSS Co5 Kegelsenker-Satz, 6-tlg.
HSS Co5 Countersink set, 6 pcs.
Assortimenti svasatori HSS Co5, 6 pz.**

Inhalt / Contents / Contenuto:

Code 2340 Ø 6,3 | 8,3 | 10,4 | 12,4 | 16,5 | 20,5

Art.-Nr. Ø 2340000061 00

Überreicht durch | With the compliments of | Utensileria:



Artikel Nr.: 0099900211100
9 0 0 2 7 4 1 3 1 1 6 4 4

ÖSTERREICH

ALPEN-MAYKESTAG GmbH

Urstein Nord 67 | A-5412 Puch / Salzburg
Tel: +43 (0) 662 449 01-0
Fax: +43 (0) 662 449 01-110
Fax Export: +43 (0) 662 449 01-130
verkauf@a-mk.com
export@a-mk.com

DEUTSCHLAND

ALPEN-MAYKESTAG GmbH

Hansaallee 201 | D-40549 Düsseldorf
Tel: +49 (0) 211 53 75 50-0
Fax: +49 (0) 211 59 35 73
verkauf@a-mk.com

ITALIA

ALPEN-MAYKESTAG s.r.l.

Via Volontari Del Sangue 54 | I-20093 Cologno Monzese (MI)
Tel: +39 (02) 48 84 30 38
Fax: +39 (02) 45 70 14 19
info@a-mk.it

ČESKÁ REPUBLIKA

ALPEN-MAYKESTAG s.r.o.

U Koruny 414 | CZ-50002 Hradec Králové
Tel: +420 495 58 23 22
Fax: +420 495 58 23 25
info@a-mk.cz

MAGYARORSZÁG

ALPEN-MAYKESTAG Kft.

Gyár utca 5 | H-8500 Pápa
Tel: +36 (0) 89 51 15 15
Fax: +36 (0) 89 51 15 16
info@a-mk.hu