

Turbo  Twister

maykestag

PERFORMANCE  
IN PRECISION

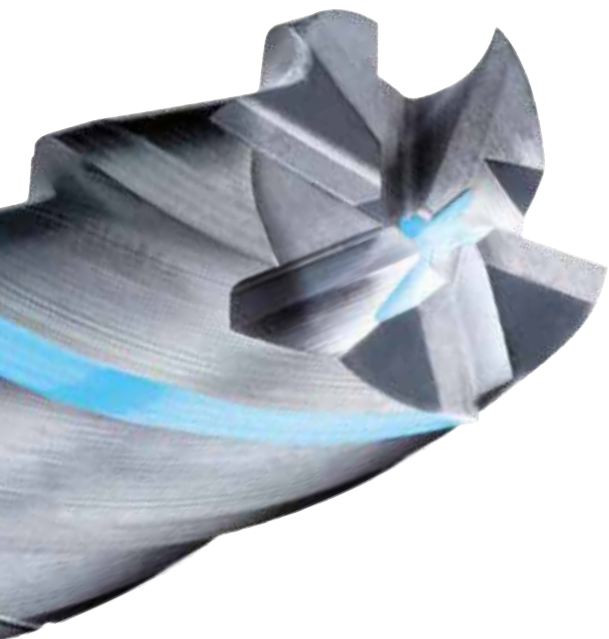
High-speed  
Trochoidal cutting

# The Turbo makes the difference.

**Il nostro team di ricerca e sviluppo questa volta ha superato le più alte richieste di tecnologia di lavorazione.** Le richieste di lavorazioni su diversi materiali attraverso differenti operazioni di taglio sono diventate sempre più richieste.

E' per questo motivo che abbiamo sviluppato una nuova generazione di fresatura trocoidale che ci permette di affrontare senza rivali una varietà di operazioni con un solo utensile nella quasi totalità dei materiali. Solo la nostra Turbo-Twister può fare ciò.





#### YOUR BENEFITS

- un solo utensile per la quasi totalità dei materiali
- nessun cambio utensile
- nessuna insorgenza imprevista
- ampio campo di applicazione 2xD-5xD
- campo di parametri di taglio molto ampio per un utilizzo facile sulla maggior parte delle macchine utensili CNC più moderne

#### STABILE

Nocciolo estremamente robusto che garantisce una significativa riduzione delle vibrazioni ed assicura una elevata durata dell'utensile.

#### SPECIALE

Impressions l'eccellente finitura e soluzione dimensionale dell'elica che garantisce un perfetto trasporto ed espulsione del truciolo.

#### ROMPITRUCIOLO

Trucioli corti grazie a molteplici rompitruciolo, riduzione dell'accumulo di truciolo con conseguente alta sicurezza del processo in particolare nella produzione automatica.

#### UNICA

Grazie a tutti gli elementi sopra menzionati l'utensile può essere usato in quasi totalità dei materiali e garantisce un potenziale estremamente elevato di riduzione costi.

Turbo  Twister

PERFORMANCE  
IN PRECISION

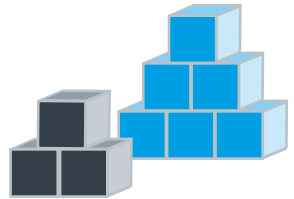
**CONCORRENTE 1**

Materiale	1.7225   42CrMo4 QT	
Macchina	Heller MCH250	
Mandrino	HSK 100 Weldon con fori di lubrificazione	
Strategia	Trocooidale	
Lubrificazione	Aria	
Bloccaggio del pezzo	Torri di serraggio	
Produttore	Competitor	<b>MAYKESTAG</b>
Tipo	5xD	5xD
Diametro	10	10
Vc - Velocità di taglio [m/min]	188,5	188,5
Vz - Avanzamento per dente [mm/dente]	0,04	0,04
Ap - Profondità di fresatura [mm]	47	47
Ae - Larghezza di fresatura [mm]	0,3	0,3
Durata	<b>50 min</b>	<b>570 min</b>



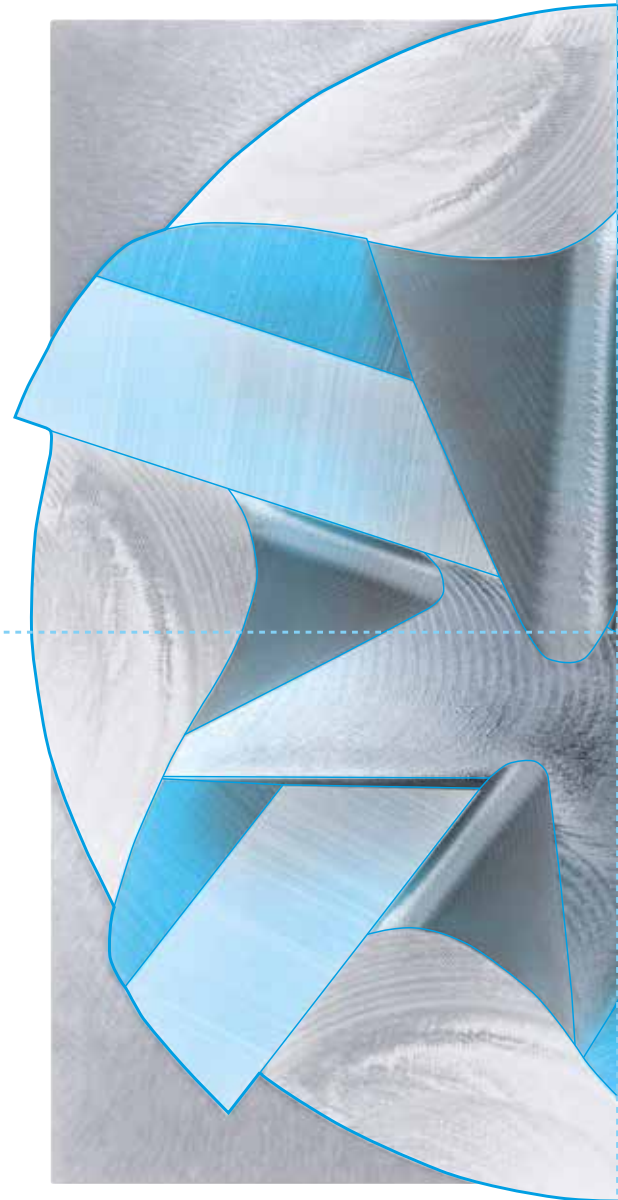
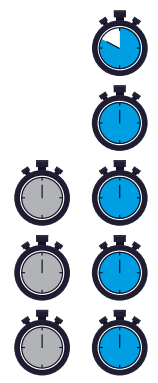
**CONCORRENTE 2**

Materiale	1.4571	
Macchina	DMU 65	
Mandrino	HSK 63 Weldon con fori di lubrificazione	
Strategia	Trocooidale	
Lubrificazione	Emulsione	
Bloccaggio del pezzo	Mandrino autocentrante	
Produttore	Competitor	<b>MAYKESTAG</b>
Tipo	5xD	5xD
Diametro	12	12
Vc - Velocità di taglio [m/min]	166	166
Vz - Avanzamento per dente [mm/dente]	0,11	0,11
Ap - Profondità di fresatura [mm]	60	60
Ae - Larghezza di fresatura [mm]	0,6	0,6
Durata	<b>3 componenti</b>	<b>6 componenti</b>

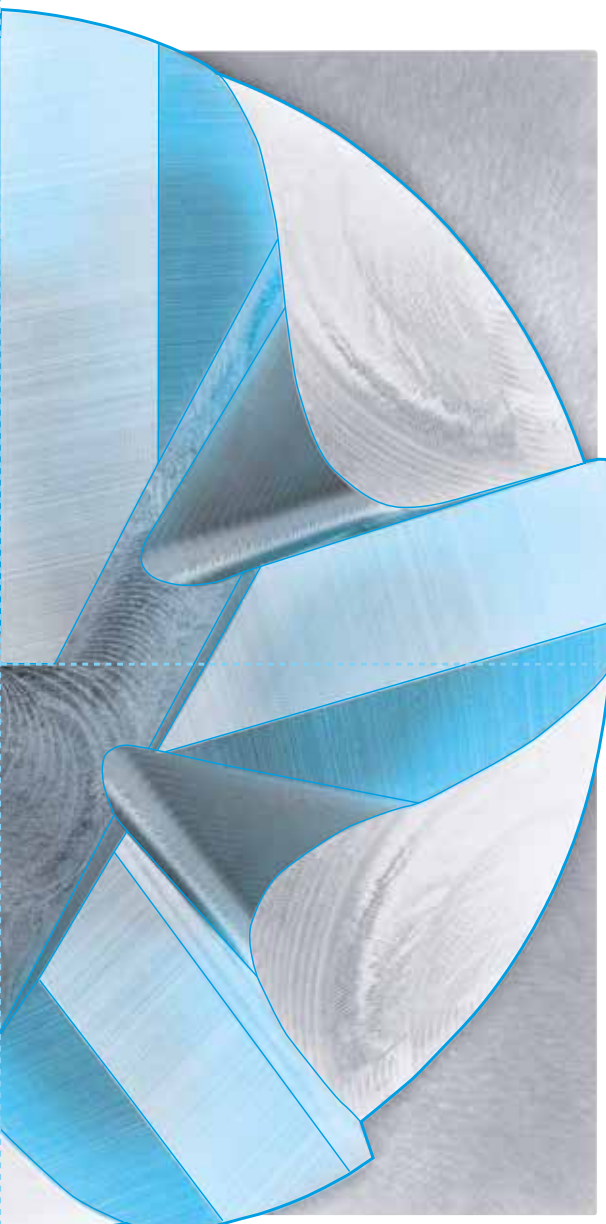


**CONCORRENTE 3**

Materiale	1.4404	
Macchina	Hermle C42	
Mandrino	HSK 63 Weldon	
Strategia	Trocooidale	
Lubrificazione	Emulsione	
Bloccaggio del pezzo	Parte lunga in rilievo	
Produttore	Competitor	<b>MAYKESTAG</b>
Tipo	3xD	3xD
Diametro	12	12
Vc - Velocità di taglio [m/min]	140	140
Vz - Avanzamento per dente [mm/dente]	0,1	0,1
Ap - Profondità di fresatura [mm]	>1,5xD - <max ap	>1,5xD - <max ap
Ae - Larghezza di fresatura [mm]	1	1
Durata	<b>180 min</b>	<b>290 min</b>



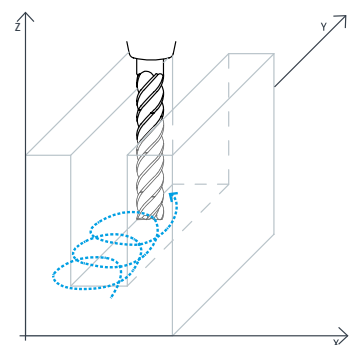
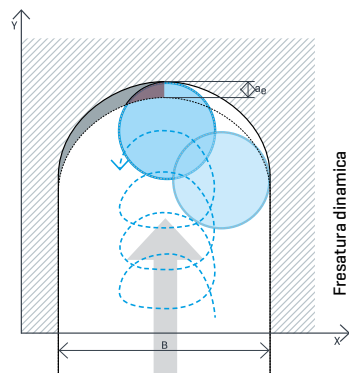
// [maykestag.com/turbo-twister](http://maykestag.com/turbo-twister)



Idonea per fresatura trocoidale statica e dinamica

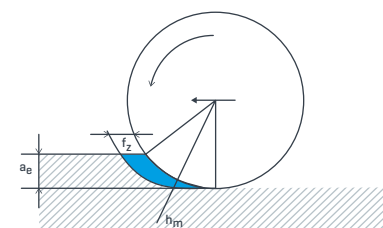
Massima efficienza grazie ad una intelligente strategia trocoidale

Parametri di taglio raccomandati e dettagliati



Le condizioni, la larghezza di fresatura e l'angolo di taglio cambiano continuamente durante il processo della lavorazione trocoidale, al fine di ottenere uno spessore del truciolo medio il più consistente possibile. Questo è governato principalmente dal software CAM. I nostri parametri di taglio raccomandati sono delle linee guida.

I valori ideali per ogni lavorazione devono essere raggiunti aggiustandoli durante il processo di truciolatura.



Spessore del centro di serraggio  $h_m = f_z \cdot \sqrt{\frac{a_e}{D}}$  [mm]

### Il perfetto rivestimento SUPRADUR

- Rivestimento speciale estremamente resistente per ampi campi di applicazione.
- L'ottimale resistenza alle variazioni di temperatura aumenta la sicurezza del processo anche nelle condizioni più difficili.
- Ideale per lavorazioni a secco o a umido di quasi tutti i materiali.

### Veloce, semplice e preciso.

Questo significa che la macchina utensile può essere settata velocemente con i parametri di taglio corretti.

Un manuale di riferimento che vi offre tutto ciò che serve per ogni applicazione in funzione del materiale da lavorare.

Una risorsa di informazioni per aiutarvi ad utilizzare Turbo-Twister in modo efficiente ed efficace.



PERFORMANCE  
IN PRECISION


# STC+

Grazie alle diverse lunghezze, si ottiene un processo stabile per tutte le esigenze di applicazione, con un conseguente aumento della produttività e della redditività.




# 2xD

## SUPRADUR

d1 <sub>h10</sub> mm	d2 <sub>h6</sub> mm	l1 mm	l2 mm		Z	Code 8002 Art.-Nr.
3	6	50	7	0,05	5	0 8002003001 00
4	6	50	9	0,05	5	0 8002004001 00
5	6	54	11	0,05	5	0 8002005001 00
6	6	54	14	0,05	5	0 8002006001 00
8	8	61	18	0,05	5	0 8002008001 00
10	10	69	22	0,05	5	0 8002010001 00
12	12	80	26	0,05	5	0 8002012001 00
14	14	83	30	0,05	5	0 8002014001 00
16	16	92	34	0,05	5	0 8002016001 00
20	20	104	42	0,05	5	0 8002020001 00


Rompitricioli 2 pz.

# 3xD

d1 <sub>h10</sub> mm	d2 <sub>h6</sub> mm	l1 mm	l2 mm		Z	Code 8003 Art.-Nr.
3	6	54	10	0,05	5	0 8003003001 00
4	6	54	13	0,05	5	0 8003004001 00
5	6	57	16	0,05	5	0 8003005001 00
6	6	62	20	0,05	5	0 8003006001 00
8	8	69	26	0,05	5	0 8003008001 00
10	10	79	32	0,05	5	0 8003010001 00
12	12	92	38	0,05	5	0 8003012001 00
14	14	97	44	0,05	5	0 8003014001 00
16	16	106	50	0,05	5	0 8003016001 00
20	20	124	62	0,05	5	0 8003020001 00


Rompitricioli 2 pz.

# 4xD

d1 <sub>h10</sub> mm	d2 <sub>h6</sub> mm	l1 mm	l2 mm		Z	Code 8004 Art.-Nr.
6	6	69	26	0,05	5	0 8004006001 00
8	8	77	34	0,05	5	0 8004008001 00
10	10	89	42	0,05	5	0 8004010001 00
12	12	103	50	0,05	5	0 8004012001 00
14	14	111	58	0,05	5	0 8004014001 00
16	16	124	66	0,05	5	0 8004016001 00
20	20	145	82	0,05	5	0 8004020001 00

Rompitricioli 3 pz.

# 5xD

d1 <sub>h10</sub> mm	d2 <sub>h6</sub> mm	l1 mm	l2 mm		Z	Code 8005 Art.-Nr.
6	6	72	32	0,05	5	0 8005006001 00
8	8	83	42	0,05	5	0 8005008001 00
10	10	99	52	0,05	5	0 8005010001 00
12	12	115	62	0,05	5	0 8005012001 00
14	14	125	72	0,05	5	0 8005014001 00
16	16	140	82	0,05	5	0 8005016001 00
20	20	163	102	0,05	5	0 8005020001 00

Rompitricioli 3 pz.

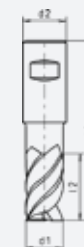
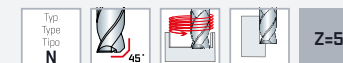
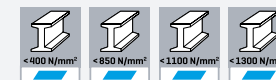


# Turbo Twister

## STC+ Turbo-Twister-Allround, 5 taglienti, angolo dell'elica variabile, 2xD, 5xD

### Campo di applicazione:

Utensile ad alta prestazione per fresatura statica e dinamica. Per fresatura di finitura e sgrossatura nella quasi totalità dei materiali.



Utensileria:



Art. Nr.: 0099900282100

**ÖSTERREICH**  
**ALPEN-MAYKESTAG GmbH**

Urstein Nord 67 | A-5412 Puch / Salzburg  
Tel: +43 [0] 662 449 01-0  
Fax: +43 [0] 662 449 01-110  
Fax Export: +43 [0] 662 449 01-130  
verkauf@a-mk.com  
export@a-mk.com

**DEUTSCHLAND**  
**ALPEN-MAYKESTAG GmbH**

Hansaallee 201 | D-40549 Düsseldorf  
Tel: +49 [0] 211 53 75 50-0  
Fax: +49 [0] 211 59 35 73  
verkauf@a-mk.com

**ITALIA**  
**ALPEN-MAYKESTAG s.r.l.**

Via Volontari Del Sangue 54 | I-20093 Cologno Monzese [MI]  
Tel: +39 [02] 48 84 30 38  
Fax: +39 [02] 45 70 14 19  
info@a-mk.it

**ČESKÁ REPUBLIKA**  
**ALPEN-MAYKESTAG s.r.o.**

U Koruny 414 | CZ-50002 Hradec Králové  
Tel. +420 495 58 23 22  
Fax +420 495 58 23 25  
info@a-mk.cz

**MAGYARORSZÁG**  
**ALPEN-MAYKESTAG Kft.**

Gyár utca 5 | H-8500 Pápa  
Tel. +36 [0] 89 51 15 15  
Fax +36 [0] 89 51 15 16  
info@a-mk.hu

[www.maykestag.com](http://www.maykestag.com)

**maykestag**  
PERFORMANCE  
IN PRECISION