

Create highest productivity
at top speed.

Speedcut 4.0

maykestagg

PERFORMANCE
IN PRECISION



Überreicht durch | With the compliments of | Utensileria:



9 002740 691709

Artikel Nr.: 00999000111100

ÖSTERREICH

ALPEN-MAYKESTAG GmbH

Urstein Nord 67 | A-5412 Puch
Tel: +43 [0] 662 449 01-0
Fax: +43 [0] 662 449 01-110
Fax Export: +43 [0] 662 449 01-130
verkauf@a-mk.com
export@a-mk.com

DEUTSCHLAND

ALPEN-MAYKESTAG GmbH

Hansaallee 201 | D-40549 Düsseldorf
Tel: +49 [0] 211 53 75 50-0
Fax: +49 [0] 211 59 35 73
verkauf@a-mk.com

ITALIA

ALPEN-MAYKESTAG s.r.l.

Via Volontari Del Sangue 54 | I-20093 Cologno Monzese (MI)
Tel: +39 [02] 48 84 30 38
Fax: +39 [02] 45 70 14 19
info@a-mk.it

ČESKÁ REPUBLIKA

ALPEN-MAYKESTAG s.r.o.

U Koruny 414 | CZ-50002 Hradec Králové
Tel. +420 495 58 23 22
Fax +420 495 58 23 25
info@a-mk.cz

MAGYARORSZÁG

ALPEN-MAYKESTAG Kft.

Gyár utca 5 | H-8500 Pápa
Tel. +36 [0] 89 51 15 15
Fax +36 [0] 89 51 15 16
info@a-mk.hu

Speed creates profit.



D

Österreichische Qualität bedeutet für uns, dass wir genau wissen und verstehen, welche Innovation den entscheidenden Vorteil für Sie bringt. In enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden entstehen so Produkte, die maßgeschneidert und individuell auf Ihre Produktionsprozesse abgestimmt sind.

Speedcut 4.0 setzt neue Maßstäbe:

- Enorme Zähigkeit, Härte und Bruchdehnung
- Längere Standzeit als bisher [$> 20\%$]
- Deutliche Reduzierung der Stückkosten durch hohes Zeitspannvolumen
- Höhere Oberflächengüte, Stabilität und Prozesssicherheit

E

For us Austrian quality means that we know and understand exactly what innovations give you the leading edge. In close cooperation with our customers products thus come about that are custom-built and individually adapted to your production processes.

Speedcut 4.0 sets new standards:

- Enormous toughness, hardness and bending strength
- Longer tool life than previously [$> 20\%$]
- Significant reduced part-costs due to extremely high cutting volume
- Higher surface quality, stability and process security

I

Qualità austriaca per noi significa sapere e comprendere esattamente quale innovazione porta il vantaggio decisivo per voi. In stretta collaborazione con i nostri clienti nascono così prodotti, fatti su misura e adattati individualmente ai vostri processi di produzione.

Speedcut 4.0 definisce nuovi standard

- Enorme resilienza, durezza e allungamento a rottura
- Durata utile più lunga che in passato [$> 20\%$]
- Netta riduzione dei costi per pezzo grazie all'elevato volume di asportazione truciolo
- Migliore finitura superficiale, stabilità e sicurezza di processosicurezza di processo

Ultra-Feinstkorn-Hartmetall

Micro-Grain-Carbide / Metallo duro a grana ultra-fine

Optimierte Werkzeuggeometrie

Optimised tool geometry / Geometria utensile ottimizzata

Spezielle Hartstoff-Beschichtung

Special hard coating / Speciale rivestimento in materiale duro

D Erhöhung der Produktivität und Wirtschaftlichkeit

E Increased productivity
and profitability

I Aumento di produttività
ed economicità

D Eine neue Generation an Verschleißfestigkeit

Das neue Ultra-Feinstkorn-Hartmetall bewirkt eine höhere Zähigkeit, Härte und Bruchdehnung. Neueste Beschichtungstechnologie begründet eine neue Generation an Stand- und Verschleißfestigkeit.

Die optimierte Werkzeuggeometrie sorgt für eine höhere Stabilität des Werkzeugs (auch bei instabilen Arbeitsverhältnissen) und eine höhere Oberflächengüte des zu bearbeitenden Materials.

E A new generation in wear resistance


The new micro-grain-carbide produces higher toughness, hardness and bending strength. The most up-to-date coating technology leads to a new generation in stability and wear resistance.

The optimised tool geometry provides higher tool stability (even in unstable working conditions) and a higher surface quality of the material to be machined.

I Una nuova generazione per quanto riguarda la resistenza all'usura

Il nuovo metallo duro a grana ultra-fine consente un'elevata resilienza, durezza e allungamento a rottura. L'ultima tecnologia di rivestimento crea una nuova generazione in fatto di stabilità e resistenza all'usura.

La geometria ottimizzata dell'utensile permette una più elevata stabilità dell'utensile (anche in caso di condizioni di lavoro instabili) e una superiore finitura superficiale del materiale lavorato.



HPC

D UNIVERSAL

- Für **universelle Anwendungen** und Stähle bis ca. 50 HRC: Baustahl, Automatenstahl, Vergütungsstahl, Einsatzstahl, Nitrierstahl, Werkzeugstahl, Federstahl, etc.
- Fein-Schlichten, Schlichten, Schrupp-Schlichten und Schruppen **mit einem Werkzeug**
- Ungleiche Drallwinkel [35°–38°] und ungleiche Teilung bewirken ruhigen, **vibrationsarmen Lauf** und **sehr gute Oberflächengüte**
- Hohe Zerspanungsleistung

E UNIVERSAL

- For **universal applications** and steels up to approx. 50 HRC: Structural steels, free cutting steels, heat treatable steels, case hardening steels, nitriding steels, tool steels, spring steels, etc.
- Fine-finishing, finishing, rough finishing and roughing **with the same tool**
- Different spiral angles [35°–38°] and unequal pitch effect smooth, **vibrationless running and excellent surface**
- High cutting performance

I UNIVERSALE

- Per **applicazioni universali** su acciai fino a 50 HRC: acciai da costruzione, acciai automatici, acciai bonificati, acciai da cementazione, acciai da nitrurazione, acciai da utensili, acciai per molle, etc.
- **In un solo utensile superfinitura, finitura, semi-finitura e sgrossatura**
- Il passo dell'elica differenziato [35°–38°] permette una lavorazione **silenziosa senza vibrazioni, con un'ottima finitura della superficie**
- Con un elevato rendimento

TWINDUR

- **D** Doppelbeschichtung für beste Ergebnisse in der Trocken- und Nassbearbeitung
- Noch breiteres Einsatzgebiet

- **E** Double coating for best results in dry and wet machining
- Even wider range of applications

- **I** Doppio rivestimento per risultati eccellenti in nella lavorazione a secco e a umido
- Campo d'impiego ancora più vasto



HPC

MTC

D INOX

- Speziell für die Bearbeitung von **rostfreien Stählen**, Inconel, Titan und Sonderlegierungen
- Multi Task Cutting (MTC) für alle Stähle bis ca. 45 HRC
- Fein-Schlichten, Schlichten, Schrupp-Schlichten und Schruppen **mit einem Werkzeug**
- Ungleiche Drallwinkel [39°-42°] und ungleiche Teilung bewirken ruhigen, **vibrationsarmen Lauf** und **sehr gute Oberflächengüte**
- Hohe Zerspanungsleistung

E INOX

- Especially suitable for cutting in **stainless steels**, Inconel, titanium and special alloys
- Multi Task Cutting (MTC) for all steels up to approx. 45 HRC
- Fine-finishing, finishing, rough finishing and roughing **with the same tool**
- Different spiral angles [39°-42°] and unequal pitch effect smooth, **vibrationless running** and **excellent surface**
- High cutting performance

I INOX

- Particolarmente adatte per la lavorazione di **acciai inossidabili**, Inconel, titanio e leghe speciali
- Multi Task Cutting (MTC) per tutti gli acciai fino a durezza all'incirca di 45 HRC
- Fresatura di super-finitura, finitura, sgrossaturafinitura e sgrossatura **con una sola fresa**
- Il passo dell'elica differenziato [39°-42°] permette una lavorazione **silenziosa senza vibrazioni**, **con un'ottima finitura della superficie**
- Con un elevato rendimento

ULTRADUR

- **D** Spezialbeschichtung für die Zerspanung anspruchsvollster Materialien
- Höhere Oxidationsbeständigkeit und Warmhärte

- **E** Special coating for cutting the most demanding materials
- Higher oxidation resistance and high-temperature stability

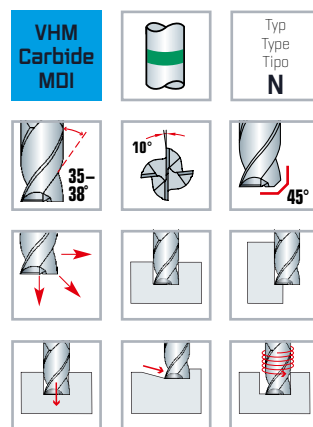
- **I** Rivestimento speciale per la truciatura dei materiali più impegnativi
- Maggiore resistenza all'ossidazione e durezza ad elevata temperatura



Vierschneider – ungleiche Drallsteigung HPC-Schaftfräser

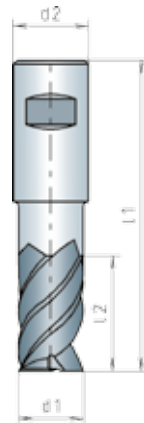
E Four flutes – different spiral angles
HPC end mill

I 4 taglienti – angolo elica disuguale
Fresa frontale HPC



DIN 6527L
Z=3-4

HPC



DIN 6535-HA

TWINDUR



DIN 6535-HB

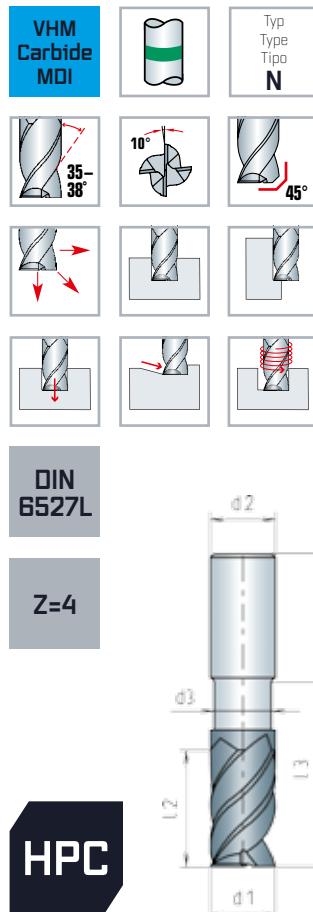
TWINDUR

d1 _{h10} mm	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm	45°	Z	Code 8217 Art.-Nr.	€ %Gr.158	Code 8717 Art.-Nr.	€ %Gr.158
2	4	40	5	0,06	3	0 8217002001 00	40,51		
3	6	57	8	0,15	4	0 8217003001 00	51,70	0 8717003001 00	51,70
4	6	57	11	0,15	4	0 8217004001 00	51,70	0 8717004001 00	51,70
5	6	57	13	0,25	4	0 8217005001 00	51,70	0 8717005001 00	51,70
6	6	57	13	0,25	4	0 8217006001 00	51,70	0 8717006001 00	51,70
8	8	63	19	0,25	4	0 8217008001 00	70,72	0 8717008001 00	70,72
10	10	72	22	0,25	4	0 8217010001 00	103,37	0 8717010001 00	103,37
12	12	83	26	0,25	4	0 8217012001 00	130,56	0 8717012001 00	130,56
14	14	83	26	0,35	4	0 8217014001 00	174,11	0 8717014001 00	174,11
16	16	92	32	0,35	4	0 8217016001 00	228,54	0 8717016001 00	228,54
20	20	104	38	0,35	4	0 8217020001 00	330,80	0 8717020001 00	330,80

Vierschneider – freigestellt – ungleiche Drallsteigung HPC – Schaftfräser

E Four flutes – neck – different spiral angles
HPC end mill

I 4 taglienti – libero – angolo elica disuguale
Fresa frontale HPC



DIN 6535-HA



DIN 6535-HB

TWINDUR

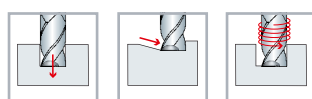
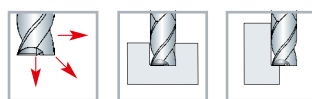
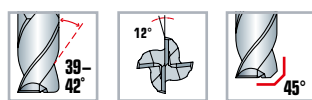
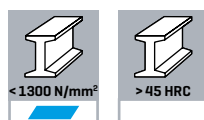
TWINDUR

d1 _{h10} mm	d2 _{h6} mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	45°	Z	Code 8317 Art.-Nr.	€ %Gr.158	Code 8417 Art.-Nr.	€ %Gr.158
3	6	2,8	57	8	17	0,15	4	0 8317003001 00	56,86	0 8417003001 00	56,86
4	6	3,8	57	11	20	0,15	4	0 8317004001 00	56,86	0 8417004001 00	56,86
5	6	4,7	57	13	22	0,25	4	0 8317005001 00	56,86	0 8417005001 00	56,86
6	6	5,6	57	13	23	0,25	4	0 8317006001 00	56,86	0 8417006001 00	56,86
8	8	7,5	63	19	29	0,25	4	0 8317008001 00	77,79	0 8417008001 00	77,79
10	10	9,5	72	22	34	0,25	4	0 8317010001 00	113,68	0 8417010001 00	113,68
12	12	11,5	83	26	40	0,25	4	0 8317012001 00	143,61	0 8417012001 00	143,61
14	14	13,5	83	26	40	0,35	4	0 8317014001 00	191,51	0 8417014001 00	191,51
16	16	15,5	92	32	46	0,35	4	0 8317016001 00	251,40	0 8417016001 00	251,40
20	20	19,5	104	38	56	0,35	4	0 8317020001 00	363,87	0 8417020001 00	363,87
25	25	24,5	120	45	66	0,35	4	0 8317025001 00	411,61	0 8417025001 00	411,61

Vierschneider – ungleiche Drallsteigung HPC-Schaftfräser

E Four flutes – different spiral angles
HPC end mill

I 4 taglienti – angolo elica disuguale
Fresa frontale HPC

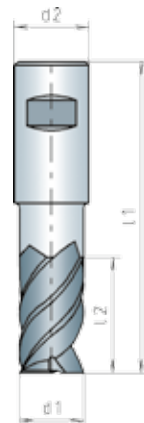


DIN 6527L

Z=3-4

MTC

HPC



ULTRADUR



ULTRADUR

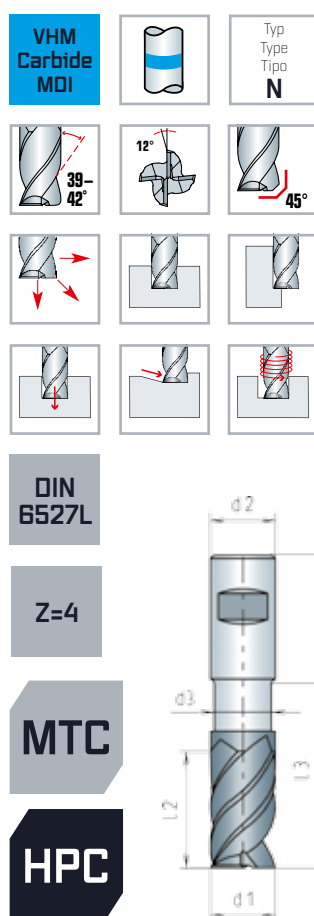
d1 _{h10} mm	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm	45°	Z	Code 8247 Art.-Nr.	€ %Gr.15B	Code 8747 Art.-Nr.	€ %Gr.15B
2	4	40	5	0,06	3	0 8247002001 00	42,76		
3	6	57	8	0,15	4	0 8247003001 00	54,27	0 8747003001 00	54,27
4	6	57	11	0,15	4	0 8247004001 00	54,27	0 8747004001 00	54,27
5	6	57	13	0,25	4	0 8247005001 00	54,27	0 8747005001 00	54,27
6	6	57	13	0,25	4	0 8247006001 00	54,27	0 8747006001 00	54,27
8	8	63	19	0,25	4	0 8247008001 00	74,27	0 8747008001 00	74,27
10	10	72	22	0,25	4	0 8247010001 00	108,53	0 8747010001 00	108,53
12	12	83	26	0,25	4	0 8247012001 00	137,10	0 8747012001 00	137,10
14	14	83	26	0,35	4	0 8247014001 00	182,84	0 8747014001 00	182,84
16	16	92	32	0,35	4	0 8247016001 00	240,01	0 8747016001 00	240,01
20	20	104	38	0,35	4	0 8247020001 00	347,40	0 8747020001 00	347,40

*GFK: glasfaser-verstärkte Kunststoffe | GRP: glass-fibre reinforced plastics | FRP: plastica rinforzata con fibra di vetro

Vierschneider – freigestellt – ungleiche Drallsteigung HPC – Schaftfräser

E Four flutes – neck – different spiral angles
HPC end mill

I 4 taglienti – libero – angolo elica disuguale
Fresa frontale HPC



d1 _{h10} mm	d2 _{h6} mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	45°	Z	Code 8347 Art.-Nr.	€ %Gr.15B	Code 8447 Art.-Nr.	€ %Gr.15B
3	6	2,8	57	8	20	0,15	4	0 8347003001 00	59,72	0 8447003001 00	59,72
4	6	3,8	57	11	21	0,15	4	0 8347004001 00	59,72	0 8447004001 00	59,72
5	6	4,7	57	13	22	0,25	4	0 8347005001 00	59,72	0 8447005001 00	59,72
6	6	5,6	57	13	23	0,25	4	0 8347006001 00	59,72	0 8447006001 00	59,72
8	8	7,5	63	19	29	0,25	4	0 8347008001 00	81,71	0 8447008001 00	81,71
10	10	9,5	72	22	34	0,25	4	0 8347010001 00	119,37	0 8447010001 00	119,37
12	12	11,5	83	26	40	0,25	4	0 8347012001 00	150,82	0 8447012001 00	150,82
14	14	13,5	83	26	40	0,35	4	0 8347014001 00	201,13	0 8447014001 00	201,13
16	16	15,5	92	32	46	0,35	4	0 8347016001 00	264,02	0 8447016001 00	264,02
20	20	19,5	104	38	56	0,35	4	0 8347020001 00	382,14	0 8447020001 00	382,14
25	25	24,5	120	45	66	0,35	4	0 8347025001 00	453,09	0 8447025001 00	453,09

*GFK: glasfaser-verstärkte Kunststoffe | GRP: glass-fibre reinforced plastics | FRP: plastica rinforzata con fibra di vetro

Innovation creates progress.

D Fortschritt dient der Erfüllung neuer Bedürfnisse. Ihrer Bedürfnisse. Qualität und Innovation heißt daher: Wir richten uns nach Ihnen.



Right Choice

Zeit ist Geld – auch bei der Auswahl des richtigen und passenden Werkzeugs für Ihre spezielle Anwendung. Wir haben ein großes Sortiment und beraten Sie kompetent.

Right Tool

Sollten Sie Sonderwünsche haben, produzieren wir auch Sonderwerkzeuge speziell nach Ihren Bedürfnissen. Welche Hightech-Lösung auch immer die richtige für Ihre Anforderung ist – wir stellen sie her. Schnell, zuverlässig und konkurrenzfähig.

Right on time delivery

Rechtzeitig bedeutet für unsere Kunden, dass Sie ihr Werkzeug genau dann bekommen, wenn sie es brauchen und keine Minute zu spät. Unsere Lagerlogistik hält was sie verspricht: Maykestag-Produkte sind ab Lager verfügbar und innerhalb von 24h bei Ihnen.

E Progress serves to meet new requirements. Your requirements. So quality and innovation means: We adapt ourselves to you.

Right Choice

Time is money – also in the choice of the correct and appropriate tool for your special application. We have a wide range and give you competent advice.

Right Tool

Should you have special requests, we also produce special tools particularly for your requirements. Whatever high-tech solution is the right one for your demand – we will manufacture it. Quick, reliable and competitive.

Right on time delivery

For our customers on time means that they get their tool exactly when they need it and not a minute too late. Our warehouse logistics delivers what it promises: Maykestag products are available from stock and with you within 24 hours.

I Il progresso serve a soddisfare nuove esigenze. Le vostre esigenze. Qualità e innovazioni significano perciò: Noi ci adattiamo a voi.

La scelta giusta

Il tempo è denaro – anche nella scelta dell'utensile corretto e adeguato per la vostra applicazione speciale. Noi disponiamo di un grande assortimento e vi consigliamo con competenza.

L'utensile giusto

Se avete richieste speciali, produciamo anche utensili speciali, fatti appositamente per le vostre esigenze. Qualunque sia la corretta soluzione hightech per il vostro problema – noi la produciamo. Velocemente, in modo affidabile e competitivo.

Affidabilità del tempo di consegna

Tempestivamente significa per i nostri clienti ottenere il loro utensile esattamente al momento in cui serve e non un solo minuto troppo tardi. La nostra logistica di magazzino mantiene quanto promette: i prodotti Maykestag sono disponibili da magazzino e in vostro possesso entro 24 h.

