

Create highest productivity
at top speed.

Speedcut 4.0

maykestag

PERFORMANCE
IN PRECISION



New INOX end mills 2019

HPC

Speed creates profit.



D

Österreichische Qualität bedeutet für uns, dass wir genau wissen und verstehen, welche Innovation den entscheidenden Vorteil für Sie bringt. In enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden entstehen so Produkte, die maßgeschneidert und individuell auf Ihre Produktionsprozesse abgestimmt sind.

Speedcut 4.0 setzt neue Maßstäbe:

- Enorme Zähigkeit, Härte und Bruchdehnung
- Erhöhte Standzeiten
- Deutliche Reduzierung der Stückkosten durch hohes Zeitspannvolumen
- Höhere Oberflächengüte, Stabilität und Prozesssicherheit

E

For us Austrian quality means that we know and understand exactly what innovations give you the leading edge. In close cooperation with our customers products thus come about that are custom-built and individually adapted to your production processes.

Speedcut 4.0 sets new standards:

- Enormous toughness, hardness and bending strength
- Increased tool life
- Significant reduced part-costs due to extremely high cutting volume
- Higher surface quality, stability and process security

I

Qualità austriaca per noi significa sapere e comprendere esattamente quale innovazione porta il vantaggio decisivo per voi. In stretta collaborazione con i nostri clienti nascono così prodotti, fatti su misura e adattati individualmente ai vostri processi di produzione.

Speedcut 4.0 definisce nuovi standard

- Enorme resilienza, durezza e allungamento a rottura
- Durata utile più elevata
- Netta riduzione dei costi per pezzo grazie all'elevato volume di asportazione truciolo
- Migliore finitura superficiale, stabilità e sicurezza di processosicurezza di processo

Ultra-Feinstkorn-Hartmetall

Micro-Grain-Carbide / Metallo duro a grana ultra-fine

Optimierte Werkzeuggeometrie

Optimised tool geometry / Geometria utensile ottimizzata

Spezielle Hartstoff-Beschichtung

Special hard coating / Speciale rivestimento in materiale duro

D Erhöhung der Produktivität und Wirtschaftlichkeit

E Increased productivity
and profitability

I Aumento di produttività
ed economicità

D Eine neue Generation an Verschleißfestigkeit

Das neue Ultra-Feinstkorn-Hartmetall bewirkt eine höhere Zähigkeit, Härte und Bruchdehnung. Neueste Beschichtungstechnologie begründet eine neue Generation an Stand- und Verschleißfestigkeit.

Die optimierte Werkzeuggeometrie sorgt für eine höhere Stabilität des Werkzeugs (auch bei instabilen Arbeitsverhältnissen) und eine höhere Oberflächengüte des zu bearbeitenden Materials.

E A new generation in wear resistance


The new micro-grain-carbide produces higher toughness, hardness and bending strength. The most up-to-date coating technology leads to a new generation in stability and wear resistance.

The optimised tool geometry provides higher tool stability (even in unstable working conditions) and a higher surface quality of the material to be machined.

I Una nuova generazione per quanto riguarda la resistenza all'usura

Il nuovo metallo duro a grana ultra-fine consente un'elevata resilienza, durezza e allungamento a rottura. L'ultima tecnologia di rivestimento crea una nuova generazione in fatto di stabilità e resistenza all'usura.

La geometria ottimizzata dell'utensile permette una più elevata stabilità dell'utensile (anche in caso di condizioni di lavoro instabili) e una superiore finitura superficiale del materiale lavorato.



HPC

MTC

D INOX

- Speziell für die Bearbeitung von **rostfreien Stählen**, Inconel, Titan und Sonderlegierungen
- Multi Task Cutting (MTC) für alle Stähle bis ca. 45 HRC
- Fein-Schlichten, Schlichten, Schrupp-Schlichten und Schruppen **mit einem Werkzeug**
- Ungleiche Drallwinkel und ungleiche Teilung bewirken ruhigen, **vibrationsarmen Lauf** und **sehr gute Oberflächengüte**
- Hohe Zerspanungsleistung

E INOX

- Especially suitable for cutting in **stainless steels**, Inconel, titanium and special alloys
- Multi Task Cutting (MTC) for all steels up to approx. 45 HRC
- Fine-finishing, finishing, rough finishing and roughing **with the same tool**
- Different spiral angles and unequal pitch effect smooth, **vibrationless running** and **excellent surface**
- High cutting performance

I INOX

- Particolarmente adatte per la lavorazione di **acciai inossidabili**, Inconel, titanio e leghe speciali
- Multi Task Cutting (MTC) per tutti gli acciai fino a durezza all'incirca di 45 HRC
- Fresatura di super-finitura, finitura, sgrassaturafinitura e sgrassatura **con una sola fresa**
- Il passo dell'elica differenziato permette una lavorazione **silenziosa senza vibrazioni**, **con un'ottima finitura della superficie**
- Con un elevato rendimento

ULTRADUR

- **D** Spezialbeschichtung für die Zerspanung anspruchsvollster Materialien
- Höhere Oxidationsbeständigkeit und Warmhärte

- **E** Special coating for cutting the most demanding materials
- Higher oxidation resistance and high-temperature stability

- **I** Rivestimento speciale per la truciatura dei materiali più impegnativi
- Maggiore resistenza all'ossidazione e durezza ad elevata temperatura



D HPC-Schaftfräser Speedcut 4.0-Inox, lang, freigestellt, Zweischneider, ungleiche Drallsteigung

Einsatzbereich:

VHM-Hochleistungsfräser besonders geeignet zur Bearbeitung von austenitischen rostfreien Stählen: Besonders geeignet zum Nutfräsen und Taschenschruppen. Große Spanräume, aggressiver Schnitt und dynamischer Stirnschneidraum zum verbesserten Spanabfluss. Ungleiche Drallsteigung bewirkt ruhigen, vibrationsarmen Lauf und sehr gute Oberflächengüte. Die Generation 4.0 setzt neue Maßstäbe in der Zerspanungsleistung.

E HPC end mill Speedcut 4.0-Inox, long series, neck, two flutes, different spiral angles

Range of application:

High performance carbide end mill especially suitable for cutting in austenitic stainless steels: Superbly suitable for slot milling and roughing pockets. High chip space, aggressive cut and dynamic front chip space for optimized chip transportation. Different spiral angles effects smooth, vibrationless running and excellent surface. The Generation 4.0 sets new standards in cutting performance.

I Frese frontali HPC Speedcut 4.0-Inox, serie lunga, libero, 2 taglienti, angolo elica disuguale

Impiego:

Frese MDI ad alto rendimento, particolarmente adatte per la lavorazione di acciai austenitici inossidabili: Raccomandate per fresatura di scanalature e sgrossatura tasche. Elevato spazio per truciolo, taglio aggressivo e spazio frontale dinamico per ottimizzare l'evacuazione truciolo. L'angolo dell'elica disuguale permette una lavorazione silenziosa senza vibrazioni, con un'ottima finitura della superficie. La generazione 4.0 stabilisce nuovi standard in rendimento.

Speedcut 4.0

Material compatibility icons:

- <math><400\text{ N/mm}^2</math>
- <math><850\text{ N/mm}^2</math>
- <math><1100\text{ N/mm}^2</math>
- <math><1300\text{ N/mm}^2</math>
- INOX <math><850\text{ N/mm}^2</math>
- INOX $>850\text{ N/mm}^2$
- Al
- GFK GRP FRP*

Technical diagrams and specifications:

- VHM Carbide MDI
- Typ Type Tiso N
- Z=2
- DIN 6527L
- HPC+ MTC
- Dimensions: d_1 , d_2 , d_3 , l_1 , l_2 , l_3
- Flute angle: 45°
- Lead angle: 12°
- Lead angle: 44° VRRD

INOX

8167 / Speedcut 4.0 I2

DIN 6535-HB

ULTRADUR

d1 _{e8} mm	d2 _{h6} mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	45°	Z	Code 8167 Art.-Nr.
1	6	0,95	57	3	13	0,05	2	0 8167001001 00
2	6	1,80	57	5	15	0,05	2	0 8167002001 00
3	6	2,80	57	8	15	0,05	2	0 8167003001 00
4	6	3,80	57	11	15	0,06	2	0 8167004001 00
5	6	4,80	57	13	21	0,06	2	0 8167005001 00
6	6	5,80	57	13	21	0,08	2	0 8167006001 00
8	8	7,80	63	19	27	0,10	2	0 8167008001 00
10	10	9,80	72	22	32	0,10	2	0 8167010001 00
12	12	11,80	83	26	38	0,10	2	0 8167012001 00
16	16	15,70	92	32	44	0,20	2	0 8167016001 00
20	20	19,70	104	38	54	0,25	2	0 8167020001 00

* GFK: glasfaser-verstärkte Kunststoffe | GRP: glass-fibre reinforced plastics | FRP: plastica rinforzata con fibra di vetro

Optional ohne Aufpreis auch mit Weldon-Schaft [DIN 6535-HB] lieferbar. | Also available with Weldon-shank [DIN 6535-HB] without extra charge. | Anche disponibili con attacco Weldon [DIN 6535-HB] senza prezzo aggiuntivo.

D HPC-Schaftfräser
Speedcut 4.0-Inox,
 lang, freigestellt,
 Dreischneider, ungleiche
 Drallsteigung

Einsatzbereich:

VHM-Hochleistungsfräser besonders geeignet zur Bearbeitung von austenitischen rostfreien Stählen: Besonders geeignet zum Nutfräsen und Taschenschruppen. Große Spanräume, aggressiver Schnitt und dynamischer Stirnspanraum zum verbesserten Spanabfluss. Ungleiche Drallsteigung bewirkt ruhigen, vibrationsarmen Lauf und sehr gute Oberflächengüte. Die Generation 4.0 setzt neue Maßstäbe in der Zerspanungsleistung.

E HPC end mill
Speedcut 4.0-Inox,
 long series, neck,
 three flutes, different
 spiral angles

Range of application:

High performance carbide end mill especially suitable for cutting in austenitic stainless steels: Superbly suitable for slot milling and roughing pockets. High chip space, aggressive cut and dynamic front chip space for optimized chip transportation. Different spiral angles effects smooth, vibrationless running and excellent surface. The Generation 4.0 sets new standards in cutting performance.

I Frese frontali HPC
Speedcut 4.0-Inox,
 serie lunga, libero,
 3 taglienti, angolo elica
 disuguale

Impiego:

Frese MDI ad alto rendimento, particolarmente adatte per la lavorazione di acciai austenitici inossidabili: Raccomandate per fresatura di scanalature e sgrossatura tasche. Elevato spazio per truciolo, taglio aggressivo e spazio frontale dinamico per ottimizzare l'evacuazione truciolo. L'angolo dell'elica disuguale permette una lavorazione silenziosa senza vibrazioni, con un'ottima finitura della superficie. La generazione 4.0 stabilisce nuovi standard in rendimento.

Speedcut 4.0

Material compatibility icons:
 <math><400\text{ N/mm}^2</math>
 <math><850\text{ N/mm}^2</math>
 <math><1100\text{ N/mm}^2</math>
 <math><1300\text{ N/mm}^2</math>
 INOX <math><850\text{ N/mm}^2</math>
 INOX $>850\text{ N/mm}^2$
 Ti, Al, GFK GRP FRP*

VHM Carbide MDI
 Typ Type Tiso N
 45°
 12°
 45-48°
 Z=3
 DIN 6527L
 HPC+ MTC
 Dimensions: d1, d2, d3, l1, l2, l3, 45°

Inox
 ULTRADUR
 DIN 6535-HB

d1 _{h10} mm	d2 _{h6} mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	45°	Z	Code 8107 Art.-Nr.
1	6	0,9	57	2,5	5	0,05	3	0 8107001001 00
1,5	6	1,4	57	4	7,5	0,05	3	0 8107001501 00
2	6	1,9	57	5	10	0,05	3	0 8107002001 00
2,5	6	2,4	57	6	12,5	0,05	3	0 8107002501 00
3	6	2,9	57	8	15	0,05	3	0 8107003001 00
3,5	6	3,4	57	11	16	0,05	3	0 8107003501 00
4	6	3,9	57	11	16	0,10	3	0 8107004001 00
4,5	6	4,4	57	13	19	0,10	3	0 8107004501 00
5	6	4,9	57	13	19	0,10	3	0 8107005001 00
5,5	6	5,4	57	13	19	0,10	3	0 8107005501 00
6	6	5,9	57	13	19	0,10	3	0 8107006001 00
7	8	6,8	63	19	25	0,10	3	0 8107007001 00
7,5	8	7,3	63	19	25	0,10	3	0 8107007501 00
8	8	7,8	63	19	25	0,10	3	0 8107008001 00
9	10	8,7	72	22	30	0,10	3	0 8107009001 00
10	10	9,7	72	22	30	0,10	3	0 8107010001 00
12	12	11,7	83	26	36	0,10	3	0 8107012001 00
14	14	13,7	83	26	36	0,15	3	0 8107014001 00
16	16	15,5	92	32	42	0,20	3	0 8107016001 00
20	20	19,5	104	38	52	0,20	3	0 8107020001 00

^(*) GFK: glasfaser-verstärkte Kunststoffe | GRP: glass-fibre reinforced plastics | FRP: plastica rinforzata con fibra di vetro

D HPC-Schaftfräser Speedcut 4.0-Inox, extra lang XL, freigestellt, Dreischneider, ungleiche Drallsteigung

Einsatzbereich:

VHM-Hochleistungsfräser besonders geeignet zur Bearbeitung von austenitischen rostfreien Stählen: Besonders geeignet zum Nutfräsen und Taschenschruppen. Große Spanräume, aggressiver Schnitt und dynamischer Stirnschneidraum zum verbesserten Spanabfluss. Ungleiche Drallsteigung bewirkt ruhigen, vibrationsarmen Lauf und sehr gute Oberflächengüte. Die Generation 4.0 setzt neue Maßstäbe in der Zerspanungsleistung.

E HPC end mill Speedcut 4.0-Inox, extra long series XL, neck, three flutes, different spiral angles

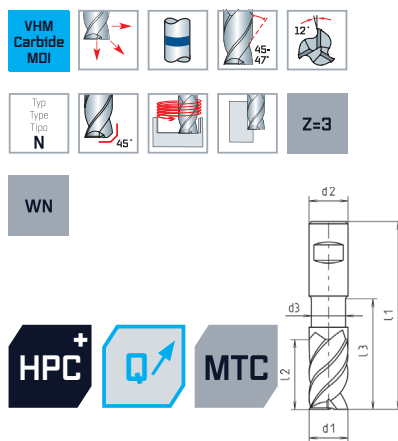
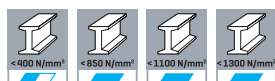
Range of application:

High performance carbide end mill especially suitable for cutting in austenitic stainless steels: Superbly suitable for slot milling and roughing pockets. High chip space, aggressive cut and dynamic front chip space for optimized chip transportation. Different spiral angles effects smooth, vibrationless running and excellent surface. The Generation 4.0 sets new standards in cutting performance.

I Frese frontali HPC Speedcut 4.0-Inox, extra serie lunga XL, libero, 3 taglienti, angolo elica disuguale

Impiego:

Frese MDI ad alto rendimento, particolarmente adatte per la lavorazione di acciai austenitici inossidabili: Raccomandate per fresatura di scanalature e sgrossatura tasche. Elevato spazio per truciolo, taglio aggressivo e spazio frontale dinamico per ottimizzare l'evacuazione truciolo. L'angolo dell'elica disuguale permette una lavorazione silenziosa senza vibrazioni, con un'ottima finitura della superficie. La generazione 4.0 stabilisce nuovi standard in rendimento.



Inox



ULTRADOUR

d1 _{h10} mm	d2 _{h6} mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	45°	Z	Code 8117 Art.-Nr.
1	6	0,9	57	3	13	0,05	3	0 8117001001 00
2	6	1,9	57	5	15	0,05	3	0 8117002001 00
3	6	2,9	59	8	20	0,05	3	0 8117003001 00
4	6	3,9	62	16	24	0,10	3	0 8117004001 00
5	6	4,9	62	17	24	0,10	3	0 8117005001 00
6	6	5,9	62	18	24	0,10	3	0 8117006001 00
8	8	7,8	70	24	30	0,10	3	0 8117008001 00
10	10	9,7	80	30	38	0,10	3	0 8117010001 00
12	12	11,7	93	36	46	0,10	3	0 8117012001 00
16	16	15,5	108	48	58	0,20	3	0 8117016001 00
20	20	19,5	124	60	74	0,20	3	0 8117020001 00

⁽¹⁾ GFK: glasfaser-verstärkte Kunststoffe | GRP: glass-fibre reinforced plastics | FRP: plastica rinforzata con fibra di vetro

D HPC-Schaftfräser
Speedcut 4.0-Inox,
 kurz,
 Vierschneider, ungleiche
 Drallsteigung

Einsatzbereich:

VHM-Hochleistungsfräser besonders geeignet zur Bearbeitung von austenitischen rostfreien Stählen: Schlichten, Schrupp-Schlichten und Schruppen mit einem Werkzeug. Ungleiche Drallsteigung bewirkt ruhigen, vibrationsarmen Lauf und sehr gute Oberflächengüte. Die Generation 4.0 setzt neue Maßstäbe in der Zerspanungsleistung.

E HPC end mill
Speedcut 4.0-Inox,
 short series,
 four flutes, different
 spiral angles

Range of application:

High performance carbide end mill especially suitable for cutting in austenitic stainless steels: Finishing, rough finishing and roughing with the same tool. Different spiral angles effects smooth, vibrationless running and excellent surface. The Generation 4.0 sets new standards in cutting performance.

I Frese frontali HPC
Speedcut 4.0-Inox,
 serie corta,
 4 taglienti, angolo elica
 disuguale

Impiego:

Frese MDI ad alto rendimento, particolarmente adatte per la lavorazione di acciai austenitici inossidabili: Fresatura di finitura, sgrossatura-finitura e sgrossatura con una sola fresa. L'angolo dell'elica disuguale permette una lavorazione silenziosa senza vibrazioni, con un'ottima finitura della superficie. La generazione 4.0 stabilisce nuovi standard in rendimento.

Speedcut 4.0

Material compatibility icons:
 <math><400\text{ N/mm}^2</math>
 <math><850\text{ N/mm}^2</math>
 <math><1100\text{ N/mm}^2</math>
 <math><1300\text{ N/mm}^2</math>
 INOX <math><850\text{ N/mm}^2</math>
 INOX > 850 N/mm^2
 Ti, Al, GFK GRP FRP*

VHM Carbide MDI
 Typ Type TiSS N
 Z=4
 DIN 6527K
 HPC+ MTC
 Technical drawing showing dimensions: d_2 , d_1 , l_1 , l_2 , and a 45° angle.

Inox

DIN 6535-HB

ULTRADOUR

d1 _{h10} mm	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm	45°	Z	Code 8697 Art.-Nr.
3	6	50	5	0,15	4	0 8697003001 00
4	6	54	8	0,15	4	0 8697004001 00
5	6	54	9	0,25	4	0 8697005001 00
6	6	54	10	0,25	4	0 8697006001 00
8	8	58	12	0,25	4	0 8697008001 00
10	10	66	14	0,35	4	0 8697010001 00
12	12	73	16	0,35	4	0 8697012001 00
16	16	82	22	0,35	4	0 8697016001 00
20	20	92	26	0,35	4	0 8697020001 00

⁽¹⁾ GFK: glasfaser-verstärkte Kunststoffe | GRP: glass-fibre reinforced plastics | FRP: plastica rinforzata con fibra di vetro

D HPC-Schaftfräser Speedcut 4.0-Inox, extra lang XL, freigestellt, Vierschneider, ungleiche Drallsteigung

Einsatzbereich:

VHM-Hochleistungsfräser besonders geeignet zur Bearbeitung von austenitischen rostfreien Stählen **mit extra langer Schneide**: Schlichten, Schrapp-Schlichten und Schruppen mit einem Werkzeug. Ungleiche Drallsteigung bewirkt ruhigen, vibrationsarmen Lauf und sehr gute Oberflächengüte. Die Generation 4.0 setzt neue Maßstäbe in der Zerspanungsleistung.

E HPC end mill Speedcut 4.0-Inox, extra long series XL, neck, four flutes, different spiral angles

Range of application:

High performance carbide end mill especially suitable for cutting in austenitic stainless steels with **extra long cutting edges**: Finishing, rough finishing and roughing with the same tool. Different spiral angles effects smooth, vibrationless running and excellent surface. The Generation 4.0 sets new standards in cutting performance.

I Frese frontali HPC Speedcut 4.0-Inox, extra serie lunga XL, libero, 4 taglienti, angolo elica disuguale

Impiego:

Frese MDI ad alto rendimento, particolarmente adatte per la lavorazione di acciai austenitici inossidabili **con tagliente extra lungo**: Fresatura di finitura, sgrossatura-finitura e sgrossatura con una sola fresa. L'angolo dell'elica disuguale permette una lavorazione silenziosa senza vibrazioni, con un'ottima finitura della superficie. La generazione 4.0 stabilisce nuovi standard in rendimento.

Speedcut 4.0

Material compatibility icons:

- <math><400\text{ N/mm}^2</math>
- <math><850\text{ N/mm}^2</math>
- <math><1100\text{ N/mm}^2</math>
- <math><1300\text{ N/mm}^2</math>
- INOX <math><850\text{ N/mm}^2</math>
- INOX $>850\text{ N/mm}^2$
- Ti
- Al
- GFK GRP FRP*

VHM Carbide MDI

Typ Type TiCN N

WN

HPC+ MTC

Technical drawing showing dimensions: d_1 , d_2 , d_3 , l_1 , l_2 , l_3 , $Z=4$, and a 45° angle.

Inox

DIN 8535-HB

ULTRADUR

d1 _{h10} mm	d2 _{h6} mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	45°	Z	Code 8777 Art.-Nr.
5	6	4,8	62	18	25	0,25	4	0 8777005001 00
6	6	5,5	62	18	25	0,25	4	0 8777006001 00
8	8	7,5	68	24	32	0,25	4	0 8777008001 00
10	10	9,5	80	30	40	0,25	4	0 8777010001 00
12	12	11,5	93	36	48	0,25	4	0 8777012001 00
16	16	15,5	108	48	56	0,35	4	0 8777016001 00
20	20	19,5	126	60	70	0,35	4	0 8777020001 00

* GFK: glasfaser-verstärkte Kunststoffe | GRP: glass-fibre reinforced plastics | FRP: plastica rinforzata con fibra di vetro

**D HPC-Vollradiusfräser
Speedcut 4.0-Inox,**
kurz,
Vierschneider, ungleiche
Drallsteigung

Einsatzbereich:

VHM-Hochleistungsfräser besonders geeignet zur Bearbeitung von austenitischen rostfreien Stählen: Fein-Schlichten, Schlichten, Schrapp-Schlichten und Schruppen mit einem Werkzeug. Ungleiche Drallsteigung bewirkt ruhigen, vibrationsarmen Lauf und sehr gute Oberflächengüte. Die Generation 4.0 setzt neue Maßstäbe in der Zerspanungsleistung.

**E HPC ballnose end mill
Speedcut 4.0-Inox,**
short series,
four flutes, different
spiral angles

Range of application:

High performance carbide end mill especially suitable for cutting in austenitic stainless steels: Fine-finishing, finishing, rough finishing and roughing with the same tool. Different spiral angles effects smooth, vibrationless running and excellent surface. The Generation 4.0 sets new standards in cutting performance.

**I Frese cilindrica raggiata HPC
Speedcut 4.0-Inox,**
serie corta,
4 taglienti, angolo elica
disuguale

Impiego:

Frese MDI ad alto rendimento, particolarmente adatte per la lavorazione di acciai austenitici inossidabili: Fresatura di super finitura, finitura, sgrossatura-finitura e sgrossatura con una sola fresa. L'angolo dell'elica disuguale permette una lavorazione silenziosa senza vibrazioni, con un'ottima finitura della superficie. La generazione 4.0 stabilisce nuovi standard in rendimento.

Speedcut 4.0

<math><400\text{ N/mm}^2</math> <math><850\text{ N/mm}^2</math> <math><1100\text{ N/mm}^2</math> <math><1300\text{ N/mm}^2</math>
 INOX <math><850\text{ N/mm}^2</math> INOX $>850\text{ N/mm}^2$
 Ti Al GFK GRP FRP*

VHM Carbide MDI

Typ Type Type N

Z=4

DIN 6527K

HPC

Inox

RS=±0,005 mm

8177 | Speedcut 4.0-12

DIN 6535-HA

ULTRADUR

d1 _{f8} mm	R	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 8177 Art.-Nr.
2	1,0	3	50	4	4	0 8177002001 00
	1,0	6	54	4	4	0 8177002011 00
3	1,5	3	50	5	4	0 8177003001 00
	1,5	6	54	5	4	0 8177003011 00
4	2,0	4	54	8	4	0 8177004001 00
	2,0	6	54	8	4	0 8177004011 00
5	2,5	5	54	9	4	0 8177005001 00
	2,5	6	54	9	4	0 8177005011 00
6	3,0	6	54	10	4	0 8177006001 00
8	4,0	8	58	12	4	0 8177008001 00
10	5,0	10	66	14	4	0 8177010001 00
12	6,0	12	73	16	4	0 8177012001 00
16	8,0	16	82	20	4	0 8177016001 00
20	10,0	20	92	26	4	0 8177020001 00

⁽¹⁾ GFK: glasfaser-verstärkte Kunststoffe | GRP: glass-fibre reinforced plastics | FRP: plastica rinforzata con fibra di vetro

D HPC-Vollradiusfräser Speedcut 4.0-Inox, extra lang XXL, Vierschneider, ungleiche Drallsteigung

Einsatzbereich:

VHM-Hochleistungsfräser besonders geeignet zur Bearbeitung von austenitischen rostfreien Stählen: Fein-Schlichten, Schlichten, Schrapp-Schlichten und Schruppen mit einem Werkzeug. Ungleiche Drallsteigung bewirkt ruhigen, vibrationsarmen Lauf und sehr gute Oberflächengüte. Die Generation 4.0 setzt neue Maßstäbe in der Zerspanungsleistung.

E HPC ballnose end mill Speedcut 4.0-Inox, extra long series XXL, four flutes, different spiral angles

Range of application:

High performance carbide end mill especially suitable for cutting in austenitic stainless steels: Fine-finishing, finishing, rough finishing and roughing with the same tool. Different spiral angles effects smooth, vibrationless running and excellent surface. The Generation 4.0 sets new standards in cutting performance.

I Frese cilindrica raggiata HPC Speedcut 4.0-Inox, extra serie lunga XXL, 4 taglienti, angolo elica disuguale

Impiego:

Frese MDI ad alto rendimento, particolarmente adatte per la lavorazione di acciai austenitici inossidabili: Fresatura di super finitura, finitura, sgrossatura-finitura e sgrossatura con una sola fresa. 'angolo dell'elica disuguale permette una lavorazione silenziosa senza vibrazioni, con un'ottima finitura della superficie. La generazione 4.0 stabilisce nuovi standard in rendimento.

Speedcut 4.0

VHM Carbide MDI

Typ Type Tipo N

Z=4 WN

HPC

Technical drawing showing dimensions: d1, d2, L, R

Inox

RS=±0,005 mm

8187 | Speedcut 4.0 | 12

DIN 6535-HA

ULTRADUR

d1 _{f8} mm	R	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 8187 Art.-Nr.
2	1,0	3	60	4	4	0 8187002001 00
	1,0	6	80	4	4	0 8187002011 00
3	1,5	3	60	5	4	0 8187003001 00
	1,5	6	80	5	4	0 8187003011 00
4	2,0	4	80	8	4	0 8187004001 00
	2,0	6	80	8	4	0 8187004011 00
5	2,5	5	80	9	4	0 8187005001 00
	2,5	6	80	9	4	0 8187005011 00
6	3,0	6	100	10	4	0 8187006001 00
8	4,0	8	100	12	4	0 8187008001 00
10	5,0	10	100	14	4	0 8187010001 00
12	6,0	12	100	16	4	0 8187012001 00
16	8,0	16	120	20	4	0 8187016001 00
20	10,0	20	120	26	4	0 8187020001 00

⁽¹⁾ GFK: glasfaser-verstärkte Kunststoffe | GRP: glass-fibre reinforced plastics | FRP: plastica rinforzata con fibra di vetro

Überreicht durch | With the compliments of | Utensileria:



Artikel-Nr.: 0099900221100

ÖSTERREICH

ALPEN-MAYKESTAG GmbH

Urstein Nord 67 | A-5412 Puch
Tel: +43 [0] 662 449 01-0
Fax: +43 [0] 662 449 01-110
Fax Export: +43 [0] 662 449 01-130
verkauf@a-mk.com
export@a-mk.com

DEUTSCHLAND

ALPEN-MAYKESTAG GmbH

Hansaallee 201 | D-40549 Düsseldorf
Tel: +49 [0] 211 53 75 50-0
Fax: +49 [0] 211 59 35 73
verkauf@a-mk.com

ITALIA

ALPEN-MAYKESTAG s.r.l.

Via Volontari Del Sangue 54 | I-20093 Cologno Monzese (MI)
Tel: +39 [02] 48 84 30 38
Fax: +39 [02] 45 70 14 19
info@a-mk.it

ČESKÁ REPUBLIKA

ALPEN-MAYKESTAG s.r.o.

U Koruny 414 | CZ-50002 Hradec Králové
Tel. +420 495 58 23 22
Fax +420 495 58 23 25
info@a-mk.cz

MAGYARORSZÁG

ALPEN-MAYKESTAG Kft.

Gyár utca 5 | H-8500 Pápa
Tel. +36 [0] 89 51 15 15
Fax +36 [0] 89 51 15 16
info@a-mk.hu